

ARGOS
>maintenance



COTERENA
REPARACIÓN NAVAL

MANUAL RESPONSABLE

GESTIÓN DE MANTENIMIENTOS

1 GESTIÓN DE MANTENIMIENTOS

Esta función corre a cargo del nivel de usuario **RESPONSABLE TÉCNICO**, como encargado principal de la operativa con el programa

1. CONCEPTOS BÁSICOS

MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS (PREVENTIVOS)

Ejecución y planificación de **mantenimientos calendarizados**, organizados según una programación cargada por el administrador en función a normas/recomendación de fabricante.

MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS

Realización de operaciones correctivas sobre averías, incidencias..., como **mantenimientos no programados**.

ÍNDICE

Pulsar sobre la línea para acceder a página

INTRODUCCIÓN INTERFACE AGENDA

REALIZAR UNA CONSULTA DE MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | CÓMO CREAR UNA OT SOBRE UN MANTENIMIENTO PROGRAMADO

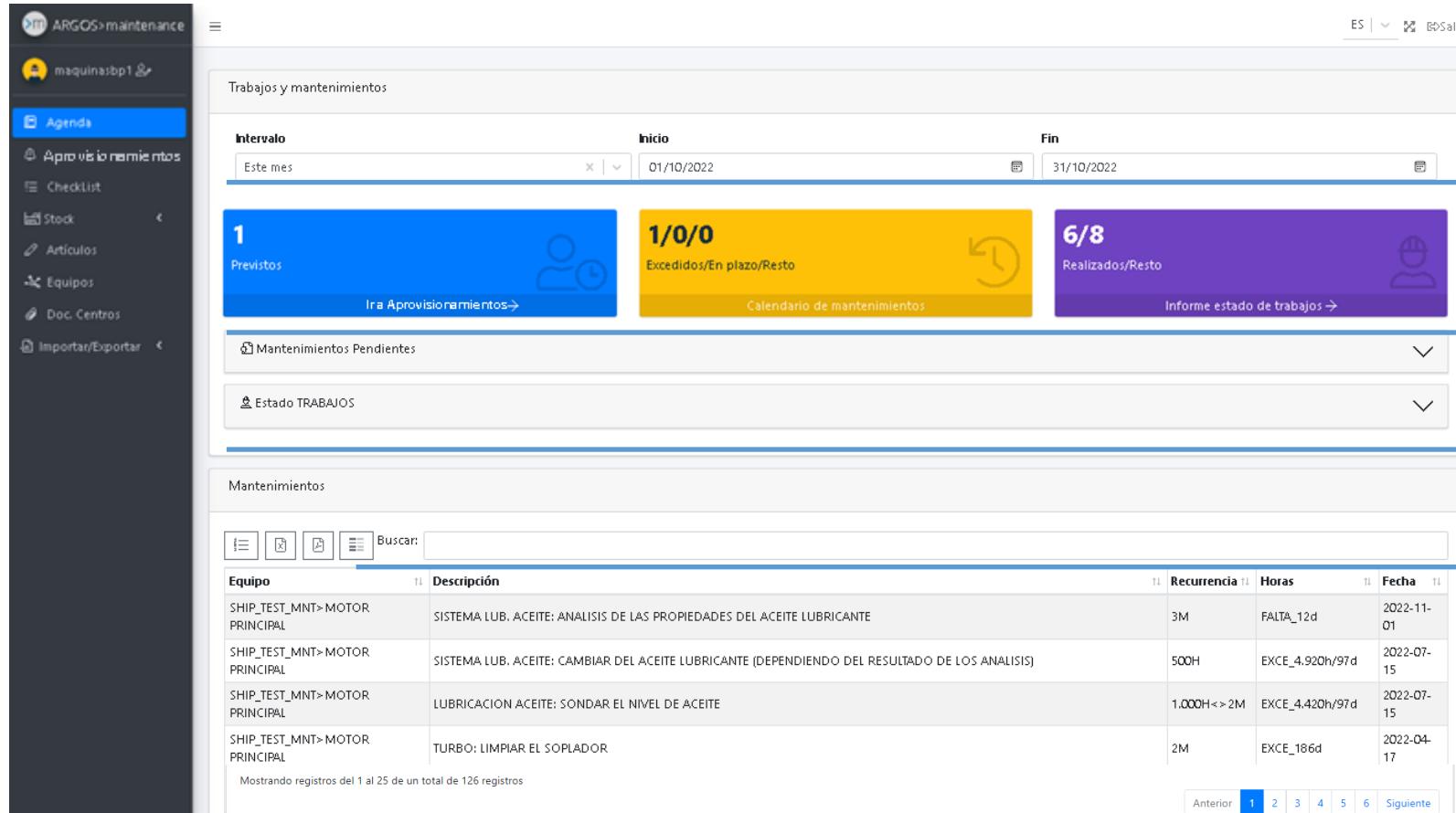
MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | CÓMO EJECUTAR UN MANTENIMIENTO PROGRAMADO

MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CÓMO CREAR UNA OT SOBRE UN MANTENIMIENTO CORRECTIVO

MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CÓMO EJECUTAR UN MANTENIMIENTO CORRECTIVO

2. GESTIÓN DE MANTENIMIENTOS | INTRO AGENDA

MENÚ: AGENDA



The screenshot shows the ARGOS maintenance software interface. The left sidebar includes links for Agenda, Agenda de mantenimientos, Checklist, Stock, Artículos, Equipos, Doc. Centros, Importar/Exportar, and maquinas:bp1. The main area has a title 'Trabajos y mantenimientos' with a 'Intervalo' section for 'Este mes' (01/10/2022 to 31/10/2022). It displays three KPIs: '1' (Previstos), '1/0/0' (Excedidos/En plazo/Resto), and '6/8' (Realizados/Resto). Below these are sections for 'Mantenimientos Pendientes' and 'Estado TRABAJOS'. The bottom section, 'Mantenimientos', lists tasks with columns for Equipo, Descripción, Recurrencia, Horas, and Fecha. A note at the bottom says 'Mostrando registros del 1 al 25 de un total de 126 registros'.

Selector franja temporal de consulta

KPIs de estado mantenimientos

- Relación mant. pendientes: previstos
- Relación mant. pendientes: según plazo
- Relación mant. pendientes: realizados/pendientes

Mantenimientos pendientes según fecha

Estado de ejecución de trabajos (Ots)

Buscador de mantenimientos

Listado completo de mantenimientos del buque

2. GESTIÓN DE MANTENIMIENTOS | CONSULTA

MENÚ: AGENDA

I- Seleccionar el intervalo de tiempo de consulta (por defecto, el sistema muestra el mes en curso)



II- En función del periodo, el sistema mostrará el estado (KPIs) de los mantenimientos (pendientes/realizados)



Acceso directos a pantallas existentes

III- Para consultar los mantenimientos programados para el periodo seleccionado, pulsar en el desplegable:

2. GESTIÓN DE MANTENIMIENTOS | CONSULTA

MENÚ: AGENDA

IV- Descripción tabla de mantenimientos programados:

Mantenimientos Pendientes					
1 Equipo	2 Descripción	3 Recurrencia	4 Horas	5 Fecha	
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	SISTEMA LUB. ACEITE: CAMBIAR DEL ACEITE LUBRICANTE (DEPENDIENDO DEL RESULTADO DE LOS ANALISIS)	3M	EXCE_17d	04/04/2022	
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA	8000H <> 2M	FALTA_6900h/20d	01/04/2022	
SHIP_TEST_MNT - HELICE DE PROPULSION	SISTEMA DE HELICE Y BOCINA: ANALISIS DEL ACEITE EN EL NUCLEO DE LA HELICE	1M	FALTA_8d	29/04/2022	
SHIP_TEST_MNT - REDUCTORA	RODAMIENTOS (ENGRANAJE): JUNTAS Y RETENES	1M	EXCE_32d	01/12/2022	
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	CULATA: VERIFICAR Y AJUSTAR LA HOLGURA DE LA CABEZA DE LA VALVULA	3M	FALTA_0d	21/04/2022	
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	VALVULA TERmostatica: DESMONTAR, VERIFICAR Y LIMPIAR	3M	EXCE_19d	02/04/2022	

- 1 Nombre de equipo implicado.
- 2 Descripción mantenimiento
- 3 Recurrencia: periodo de repetición
Se puede expresar:
En horas (H)
En días (D)
En meses (M)
En años (A)
Combinación por horas o tiempos
8,000H (horas)/2A (años)
- 4 Descripción del plazo:
 - Excede el plazo (EXCE)
 - Se aproxima la fecha (FALTA)
- 5 Fecha aproximada real en función de las horas o los plazos establecidos.

2. MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | CREAR OT

MENÚ: [AGENDA](#)

I- Para realizar un mantenimiento programado/preventivo, pulsar sobre la línea del trabajo a realizar en el listado de **Mantenimientos pendientes**, que se deseé ejecutar. A continuación se mostrará una ventana emergente con la información y requisitos necesarios.



- 1 **Responsable.** Es el operador encargado de realizar el mantenimiento. Por defecto, será siempre el Jefe de Máquinas (a menos que el cliente decida tener más responsables al cargo).
- 2 **Fecha de inicio.** Este campo establece el día que se va a realizar el mantenimiento. Por defecto, aparecerá el día en curso, pero si el operador decide establecer otra fecha, el desplegable mostrará el calendario para su selección.
- 3 **Informe.** Permite la generación en pdf del trabajo o OT asignada
- 4 **Crear preventivo.** Opción para crear un mantenimiento programado/preventivo: El sistema creará una Orden de Trabajo (OT) para el mantenimiento.
- 5 **Ver plantilla.** Este comando muestra el acceso a la descripción del mantenimiento: instrucciones, adjuntos (documentación técnica), materiales, herramientas, etc.

II- Al pulsar sobre **Crear PREVENTIVO**, el mantenimiento sale de la lista de **Mantenimientos pendientes**, se crea una OT exclusiva para el trabajo y pasa a la lista del desplegable: **Estado Trabajos** para su ejecución y registro en la base de datos del programa.

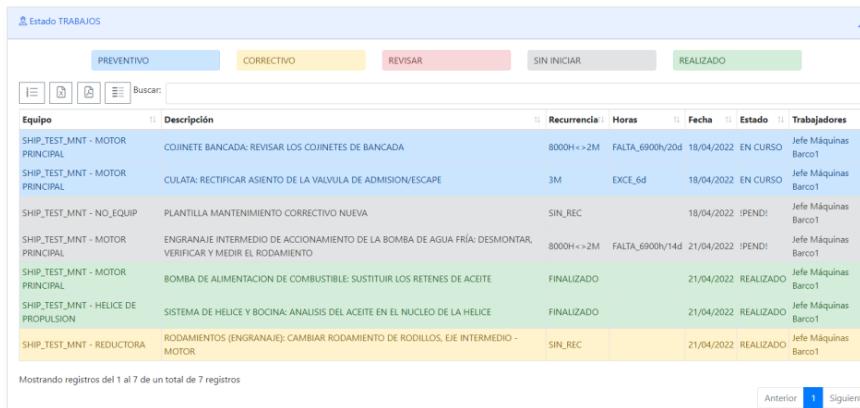
2. MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | CREAR OT

MENÚ: AGENDA

III- Una vez generada la OT al pulsar sobre **Crear PREVENTIVO** en el mantenimiento, pulsar en la AGENDA sobre el desplegable: Estado TRABAJOS



IV- A continuación, se mostrará el listado con los mantenimientos que disponen de Orden de Trabajo (OT) y el estado de ejecución en el que se encuentran.



Estado TRABAJOS						
PREVENTIVO		CORRECTIVO		REVISAR		SIN INICIAR
						REALIZADO
Equipo	Descripción	Recurrencia	Horas	Fecha	Estado	Trabajadores
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA	8000H > 2M	FALTA_6900h/20d	18/04/2022	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	CULATA: RECTIFICAR ASIENTO DE LA VALVULA DE ADMISION/ESCAPE	3M	EXCE_6d	18/04/2022	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - NO_EQUIP	PLANTILLA MANTENIMIENTO CORRECTIVO NUEVA	SIN_REC		18/04/2022	IPEND!	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO	8000H > 2M	FALTA_6900h/14d	21/04/2022	IPEND!	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	BOMBA DE ALIMENTACION DE COMBUSTIBLE: SUSTITUIR LOS RETENES DE ACEITE	FINALIZADO		21/04/2022	REALIZADO	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - HELICE DE PROPULSION	SISTEMA DE HELICE Y BOCINA: ANALISIS DEL ACEITE EN EL NUCLEO DE LA HELICE	FINALIZADO		21/04/2022	REALIZADO	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - REDUCTORA	RODAMIENTOS (ENGRANAJE): CAMBIAR RODAMIENTO DE RODILLOS, EJE INTERMEDIO - MOTOR	SIN_REC		21/04/2022	REALIZADO	Jefe Máquinas Barco1

Mostrando registros del 1 al 7 de un total de 7 registros

Anterior Siguiente

SIN INICIAR Mantenimientos (programados/correctivos) a los que se les ha creado una OT en la lista de Mantenimientos Pendientes, pero que todavía están pendientes de ejecutar (bien por decisión del operador, o por tener una fecha posterior al día en curso).

EN CURSO Mantenimientos iniciados pendientes de finalizar (a la espera de un proceso, repuesto, etc.)

REALIZADO Mantenimientos preventivos/correctivos terminados/realizados

CORRECTIVO Mantenimientos correctivos iniciados pendientes de finalizar (a la espera de un proceso, repuesto, etc.)

REVISAR Opción de revisar mantenimientos asignados a un técnico. Solo en versiones del programa con la opción de utilizar usuarios de nivel Técnico.

2. MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | EJECUCIÓN

MENÚ: AGENDA

- I- Para ejecutar un mantenimiento, pulsar sobre la línea del trabajo que se quiere realizar. Al pulsar la línea, se abrirá una ventana emergente con las instrucciones y opciones de trabajo:

Estado TRABAJOS						
PREVENTIVO		CORRECTIVO		REVISAR		SIN INICIAR
REALIZADO						
					Buscar:	
Equipo	Descripción	Recurrencia	Horas	Fecha	Estado	Trabajadores
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA	8000H > 2M	FALTA, 6900h/20d	18/04/2022	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	CULATA: RECTIFICAR ASIENTO DE LA VALVULA DE ADMISION/ESCAPE	3M	EXCE_6d	18/04/2022	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - NO_EQUIP	PLANTILLA MANTENIMIENTO CORRECTIVO NUEVA	SIN_REC		18/04/2022	IPENDI	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO	8000H > 2M	FALTA, 6900h/14d	21/04/2022	IPENDI	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	BOMBA DE ALIMENTACION DE COMBUSTIBLE: SUSTITUIR LOS RETENES DE ACEITE		FINALIZADO	21/04/2022	REALIZADO	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - HELICE DE PROPULSION	SISTEMA DE HELICE Y BOCINA: ANALISIS DEL ACEITE EN EL NUCLEO DE LA HELICE		FINALIZADO	21/04/2022	REALIZADO	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - REDUCTORA	RODAMIENTOS (ENGRANAJE): CAMBIAR RODAMIENTO DE RODILLOS, EJE INTERMEDIO - MOTOR	SIN_REC		21/04/2022	REALIZADO	Jefe Máquinas Barco1



 OT sin trabajo

SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL - ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO

Las anotaciones que se muestran son orientativas. Prevalecerá lo indicado por el manual del fabricante del equipo. Se pueden realizar modificaciones en las notas de los mantenimientos establecidos como resultado de la experiencia adquirida.

1 Cancelar **2** Crear trabajo **3** Crear trabajo y ejecutar **4** Ver OT

1 **Crear trabajo.** Opción para comenzar el trabajo, pero no para ejecutarlo. Esto se utiliza cuando se quiere asignar una fecha de inicio predeterminada, pero que no su ejecución inmediata.

2 **Crear trabajo y ejecutar.** Opción para comenzar el asistente para ejecutar y registrar el mantenimiento en la base de datos del programa.

3 **Ver OT.** Opción para visualizar el contenido de la OT: instrucciones, documentación técnica, repuestos, herramientas, etc.

2. MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | EJECUCIÓN

MENÚ: AGENDA

II- EJEMPLO DE EJECUCIÓN – MANTENIMIENTO PROGRAMADO/PREVENTIVO

1. Pulsar sobre la línea del mantenimiento que se desea realizar

SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO	8000H <> 2M FALTA_6900h/14d 21/04/2022 !PEND!	Jefe Máquinas Barco1
---------------------------------	--	---	-------------------------

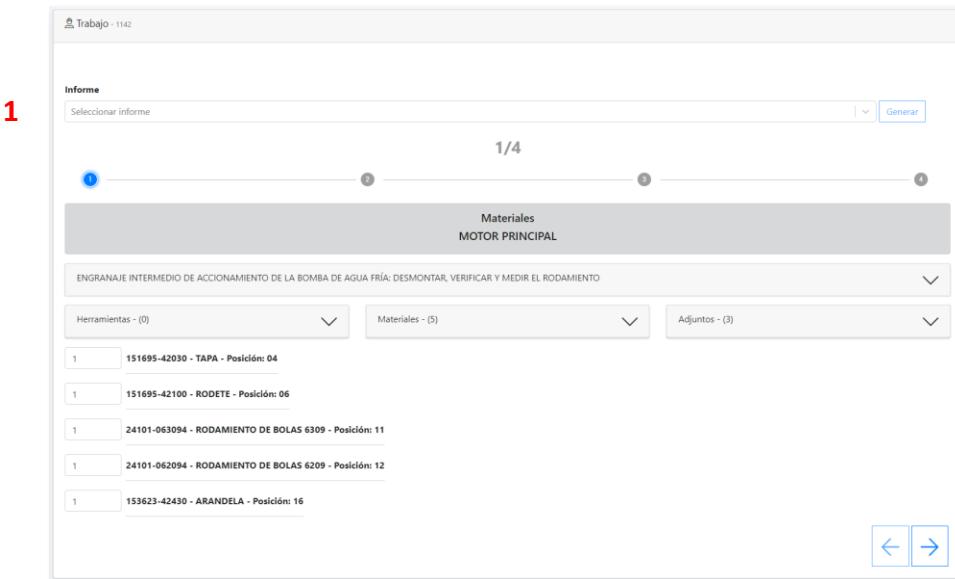
2. En la ventana emergente, seleccionar la opción: Ejecutar trabajo



2. MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | EJECUCIÓN

MENÚ: AGENDA

3. Una vez seleccionada la opción Ejecutar trabajo, se inicia el asistente de tareas. El asistente es una herramienta de comprobación de tareas e instrucciones para completar el registro en la base de datos del sistema.



1

Trabajo - 1142

Informe

Seleccionar informe

1/4

Materiales

MOTOR PRINCIPAL

ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO

Herramientas - (0)

Materiales - (5)

Adjuntos - (3)

151695-42030 - TAPA - Posición: 04

151695-42100 - RODETE - Posición: 06

24101-063094 - RODAMIENTO DE BOLAS 6309 - Posición: 11

24101-062094 - RODAMIENTO DE BOLAS 6209 - Posición: 12

153623-42430 - ARANDELA - Posición: 16

← →



1

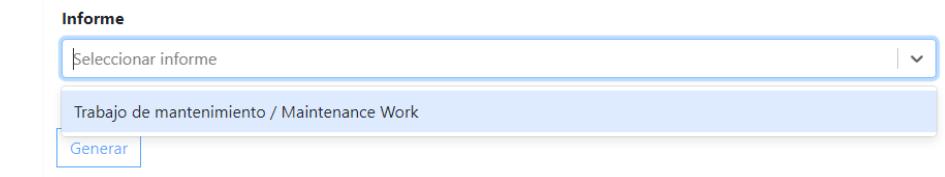
Informe

Seleccionar informe

Generar

Informe. Permite la generación de un documento pdf con todas la descripción e instrucciones del mantenimiento:

1.1 Seleccionar en el desplegable: Trabajo de mantenimiento y pulsar: 



Informe

Seleccionar informe

Trabajo de mantenimiento / Maintenance Work

Generar

1.2 En **Plantilla**, seleccionar el idioma y pulsar **Generar** para crear el informe



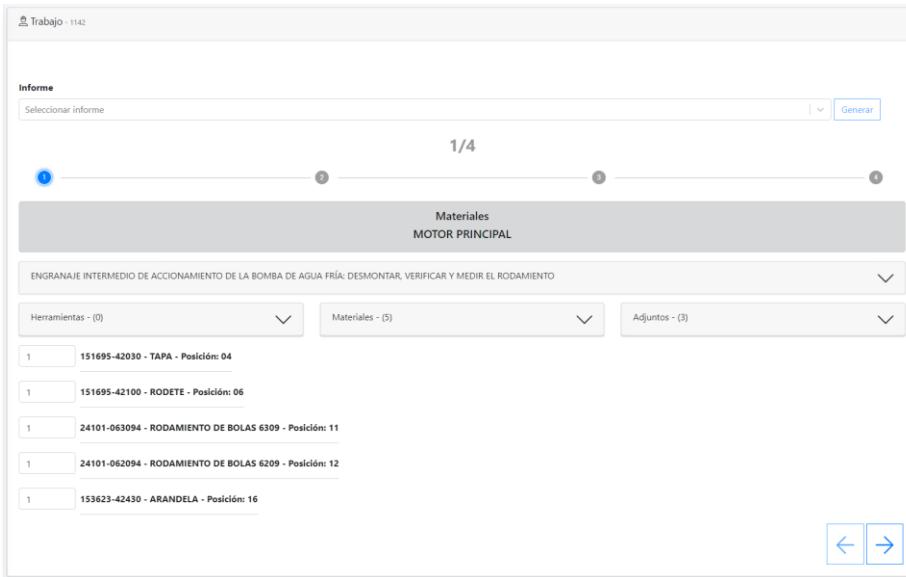
Plantilla

Plantilla

English_MaintenanceWork_V3_220408.docx

Spanish_TrabajoMantenimiento_220408.docx

2. MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | EJECUCIÓN

MENÚ: [AGENDA](#)

2

3

Información

1/4

Materiales

MOTOR PRINCIPAL

ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO

Herramientas - (0)

Materiales - (5)

Adjuntos - (3)

1	151695-42030 - TAPA - Posición: 04
1	151695-42100 - RODETE - Posición: 06
1	24101-063094 - RODAMIENTO DE BOLAS 6309 - Posición: 11
1	24101-062094 - RODAMIENTO DE BOLAS 6209 - Posición: 12
1	153623-42430 - ARANDELA - Posición: 16

← →

2 Secuencia de pasos del asistente.

3 Menús de soporte (*desplegables*)

3.1 Descripción/instrucciones del mantenimiento.

ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO

3.2 Elementos: herramientas/materiales/adjuntos.

Herramientas - (0)

Muestra herramientas específicas del mantenimiento

Materiales - (5)

Los repuestos referenciados necesarios para su ejecución

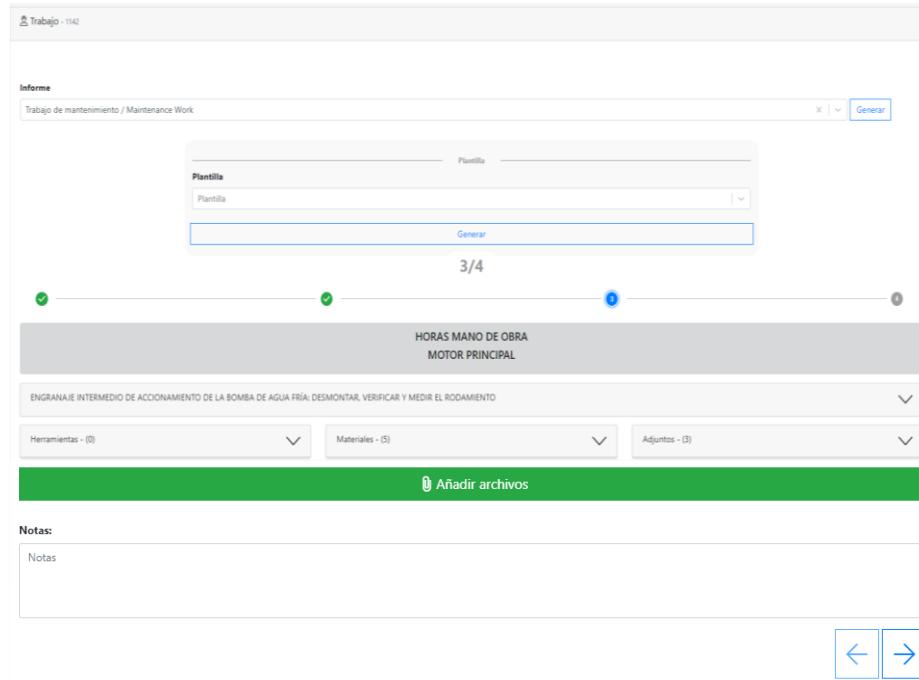
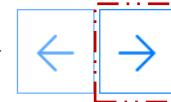
Adjuntos - (3)

La documentación asociada para su realización

2. MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | EJECUCIÓN

MENÚ: [AGENDA](#)

Una vez revisados los materiales y la documentación pulsar sobre el icono “siguiente” en la parte inferior



4 Opción

 Añadir archivos

De cara a documentar las tareas del mantenimiento, se podrán adjuntar todo tipo de documentación complementaria por el operador:

- Fotografías
- Hojas de texto
- PDF, etc.

5 En el campo NOTAS, se podrán describir incidencias o anotaciones realizadas directamente por el operador para describir cualquier tipo de situación que se haya encontrado durante la realización del mantenimiento.

Una vez cubiertos los campos y adjuntado información adicional (si procede), pulsar siguiente.



2. MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | EJECUCIÓN

MENÚ: [AGENDA](#)

3/4

6

**HORAS MANO DE OBRA
MOTOR PRINCIPAL**

ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA; DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO

Herramientas - (0) Materiales - (5) Adjuntos - (0)

Cantidad: 0



- 6 Horas de trabajo.** Introducir el número de horas empleadas por el trabajador para la realización del mantenimiento.

Pulsar siguiente.



4/4

7

**HORAS DE PARADA
MOTOR PRINCIPAL**

ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA; DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO

Herramientas - (0) Materiales - (5) Adjuntos - (0)

Cantidad: 0

8 Contador horas equipo: 0



- 7 Horas de parada del equipo.** Introducir el número de horas que ha estado parado el equipo.

- 8 Contador horas de equipo.** Introducir el valor de horas de trabajo del contador de horas del equipo-

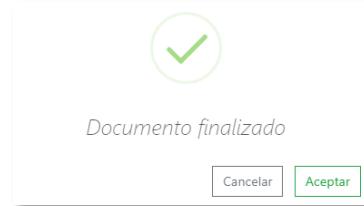
Pulsar siguiente.



2. MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | EJECUCIÓN

MENÚ: [AGENDA](#)

Cuando se hayan cubierto todos los campos, el operación (OT) se finalizará el proceso del asistente para el registro del mantenimiento en programa.



En el menú Estado TRABAJOS, el mantenimiento pasará al estado REALIZADO (verde).

SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	CULATA: RECTIFICAR ASIENTO DE LA VALVULA DE ADMISION/ESCAPE	3M	EXCE_9d	18/04/2022	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - NO_EQUIP	PLANTILLA MANTENIMIENTO CORRECTIVO NUEVA	SIN_REC		18/04/2022	IPEND!	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO		FINALIZADO	24/04/2022	REALIZADO	Jefe Máquinas Barco1
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	BOMBA DE ALIMENTACION DE COMBUSTIBLE: SUSTITUIR LOS RETENES DE ACEITE		FINALIZADO	21/04/2022	REALIZADO	Jefe Máquinas Barco1

2. MANTENIMIENTOS PROGRAMADOS | EJECUCIÓN

MENÚ: [AGENDA](#)

Existe una última opción para registrar/crear mantenimientos programados.

La **AGENDA** muestra todos los mantenimientos que se encuentran en plazo dentro del periodo de tiempo seleccionado. Sin embargo, el operador podrá establecer el registro (*crear OT*) de un mantenimiento preventivo fuera del rango de la fecha predefinida a través del listado global de mantenimientos:

Mantenimientos						
		Buscar: <input type="text"/>				
Equipo	Descripción	Recurrencia	Horas	Fecha		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	SISTEMA LUB. ACEITE: ANALISIS DE LAS PROPIEDADES DEL ACEITE LUBRICANTE	300H <> 1M	FALTA_206h/54d	01/03/2022		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	SISTEMA LUB. ACEITE: CAMBIAR DEL ACEITE LUBRICANTE (DEPENDIENDO DEL RESULTADO DE LOS ANALISIS)	3M	EXCE_20d	04/04/2022		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	LUBRICACION ACEITE: SONDAR EL NIVEL DE ACEITE	2D	EXCE_63d	20/02/2022		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	TURBO: LIMPIAR EL SOPLADOR	2D	EXCE_64d	19/02/2022		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA	8000H <> 2M	FALTA_6900h/23d	01/04/2022		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	TREN DE ENGRANAJES: VERIFICAR EL TOQUE DE DIENTES Y LA HOLGURA	8000H <> 2M	FALTA_6900h/16d	08/04/2022		

Proceso:

- En la parte inferior de la pantalla se encuentra el listado completo de todos los mantenimientos registrados en la base de datos del programa.
- Utilizar el Buscador para encontrar el mantenimiento (*bien por nombre de equipo, nombre o concepto del mantenimiento, recurrencia, horas, etc*)
- Pulsar sobre la línea del mantenimiento en el listado global. Una vez seleccionado se mostrará, en una pantalla emergente,

3. MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CREAR

MENÚ: [AGENDA](#)

El programa Argos Maintenance permite registrar los mantenimientos correctivos desde dos modelos diferentes de ejecución:

MODELO A:

Creación y registro de OT desde una plantilla de mantenimiento programado/preventivo.

Este modelo permite utilizar las instrucciones, documentación, etc de un mantenimiento cargado en la base del programa.

El operador podrá tomar como referencia las instrucciones preestablecidas o realizar tareas nuevas.

MODELO B

Creación y registro de OT desde una plantilla editable.

Mediante esta opción, el operador podrá configurar un mantenimiento a medida, introduciendo los datos relativos al mantenimiento desde una plantilla vacía.

3. MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CREAR

MENÚ: AGENDA

MODELO A

- I- Seleccionar el mantenimiento en la lista global de mantenimientos

Mantenimientos



Equipo	Descripción	Recurrencia	Horas	Fecha	Tl
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	SISTEMA LUB. ACEITE: ANALISIS DE LAS PROPIEDADES DEL ACEITE LUBRICANTE	300H <> 1M	FALTA_206h/54d	01/03/2022	
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA	8000H <> 2M	FALTA_6900h/23d	01/04/2022	
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	TREN DE ENGRANAJES: VERIFICAR EL TOQUE DE DIENTES Y LA HOLGURA	8000H <> 2M	FALTA_6900h/16d	08/04/2022	
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL	TREN DE ENGRANAJES: DESMONTAR EL ENGRANAJE, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO	20000H <> 2M	FALTA_18900h/22d	02/04/2022	



Plantilla de mantenimiento

SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL - COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA

Responsable
Jefe Máquinas Barco1

Fecha inicio
24/04/2022

Informe
Seleccionar informe

- II- Seleccionar el mantenimiento en la lista global de mantenimientos.

Se mostrará un pantalla emergente. Pulsar **Crear CORRECTIVO**

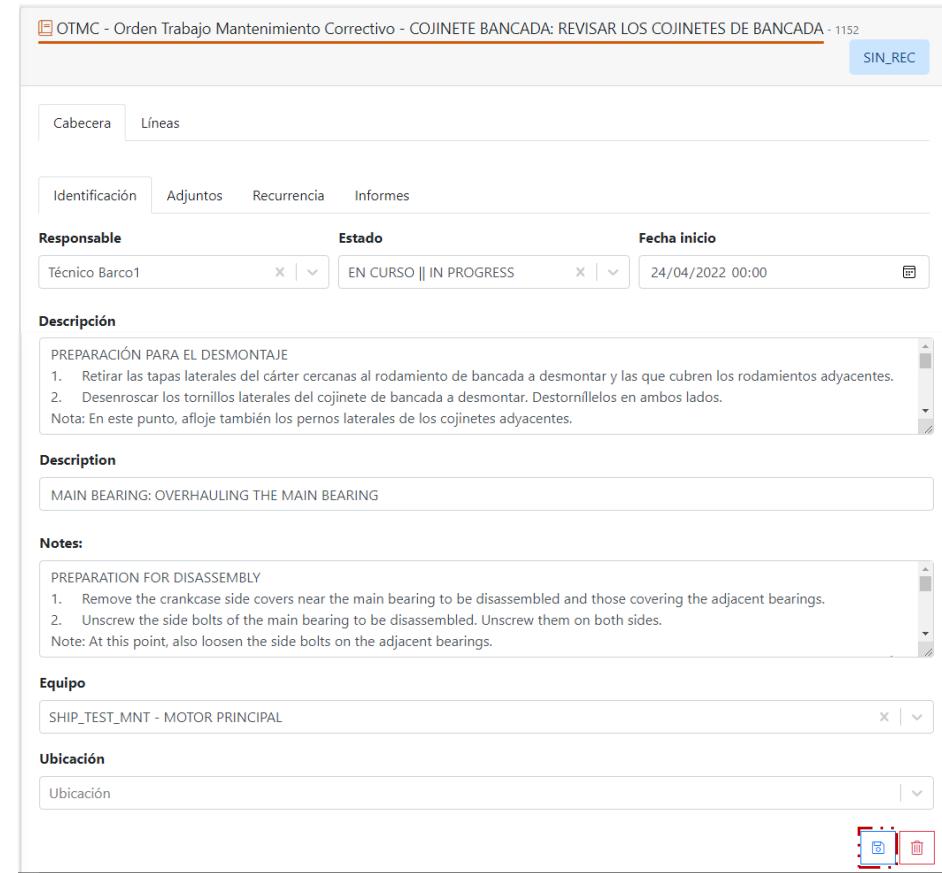
3. MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CREAR

MENÚ: AGENDA

III- Una vez seleccionada la opción **Crear correctivo**, el programa mostrará la operación maestra del mantenimiento.

El usuario podrá modificar el nombre (título) y su contenido, adaptándolo a las características del mantenimiento que desee realizar.

Una vez editado, pulsar el icono  en la parte inferior derecha.



OTMC - Orden Trabajo Mantenimiento Correctivo - COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA - 1152 SIN_REC

Cabecera Líneas

Identificación Adjuntos Recurrencia Informes

Responsable Estado Fecha inicio

Técnico Barco1 EN CURSO || IN PROGRESS 24/04/2022 00:00

Descripción

PREPARACIÓN PARA EL DESMONTAJE

1. Retirar las tapas laterales del cárter cercanas al rodamiento de bancada a desmontar y las que cubren los rodamientos adyacentes.

2. Desenroscar los tornillos laterales del cojinete de bancada a desmontar. Destornillelos en ambos lados.

Note: En este punto, afloje también los pernos laterales de los cojinetes adyacentes.

Description

MAIN BEARING: OVERHAULING THE MAIN BEARING

Notes:

PREPARATION FOR DISASSEMBLY

1. Remove the crankcase side covers near the main bearing to be disassembled and those covering the adjacent bearings.

2. Unscrew the side bolts of the main bearing to be disassembled. Unscrew them on both sides.

Note: At this point, also loosen the side bolts on the adjacent bearings.

Equipo

SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL

Ubicación

Ubicación

3. MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CREAR/EJECUTAR

MENÚ: [AGENDA](#)

IV- Al aceptar y grabar la plantilla de mantenimiento, se creará la nueva OT que se mostrará en el menú desplegable: Estado TRABAJOS

Mantenimientos Pendientes									
Estado TRABAJOS									
PREVENTIVO		CORRECTIVO		REVISAR		SIN INICIAR		REALIZADO	
Equipo	Tipo	Descripción	Recurrencia	Horas	Fecha	Estado	Tareas	Trabajadores	
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL		COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA	8000H<>2M	FALTA_6900h/23d	18/04/2022	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL		CULATA: RECTIFICAR ASIENTO DE LA VALVULA DE ADMISSION/ESCAPE	3M	EXCE_9d	18/04/2022	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1		
SHIP_TEST_MNT - NO_EQUIP		PLANTILLA MANTENIMIENTO CORRECTIVO NUEVA	SIN_REC		18/04/2022	IPEND!	Jefe Máquinas Barco1		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL		ENGRANAJE INTERMEDIO DE ACCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE AGUA FRÍA: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO			24/04/2022	FINALIZADO	Jefe Máquinas Barco1		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL		ZINC ANTICORROSIIVO Y SUSTITUIR (REFRIGERADOR DE AIRE Y REFRIGERADOR DE ACEITE LUBRICANTE)	3M	EXCE_17d	22/04/2022	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL		TREN DE ENGRANAJES: VERIFICAR EL TOQUE DE DIENTES Y LA HOLGURA	8000H<>2M	FALTA_6900h/16d	24/04/2022	IPEND!	Jefe Máquinas Barco1		
SHIP_TEST_MNT - MOTOR PRINCIPAL		COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA	SIN_REC		24/04/2022	IPEND!	Jefe Máquinas Barco1		

El mantenimiento se mostrará en gris como pendiente (PEND).

Para ejecutarlo, seguir el mismo procedimiento establecido en los mantenimientos programados/preventivos, para iniciar el asistente de tareas.

3. MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CREAR/EJECUTAR

MENÚ: AGENDA

MODELO B

I- Para crear una plantilla editable de mantenimiento, escribir en el buscador global de mantenimientos la palabra: **correctivo**



Equipo	Descripción	Recurrencia	Horas	Fecha
SHIP_TEST_MNT - NO_EQUIP	PLANTILLA MANTENIMIENTO CORRECTIVO NUEVA	100H > 100D	EXCE_50h/49d	28/02/2022

Al hacer click sobre la línea, se mostrará una ventana emergente. Pulsar:

Crear CORRECTIVO



Plantilla de mantenimiento

SHIP_TEST_MNT - NO_EQUIP - PLANTILLA MANTENIMIENTO CORRECTIVO NUEVA

Responsable

Jefe Máquinas Barco1

Fecha inicio

24/04/2022

Informe

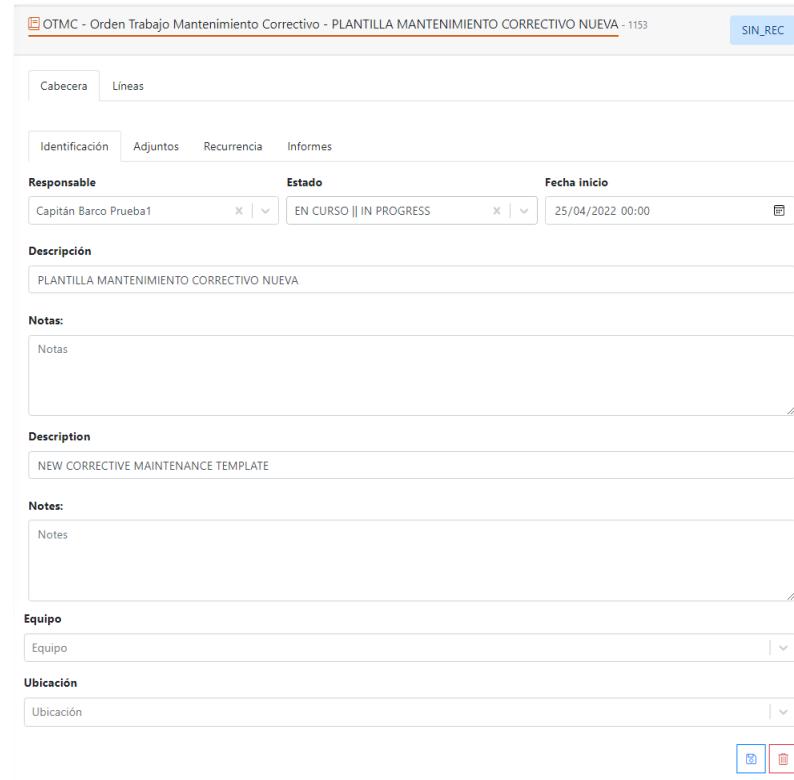
Seleccionar informe | Imprimir

Cancelar | **Crear CORRECTIVO** | Crear PREVENTIVO | Ver plantilla

3. MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CREAR/EJECUTAR

MENÚ: [AGENDA](#)

II- Al crear el mantenimiento correctivo, se mostrará la plantilla base editable:

**1**

1 Pestañas de gestión de plantilla:

1.1 **Cabecera.** La cabecera de la operación (*plantilla*) muestra los valores y datos generales del mantenimiento.

La cabecera se divide en pestañas de datos:

Identificación

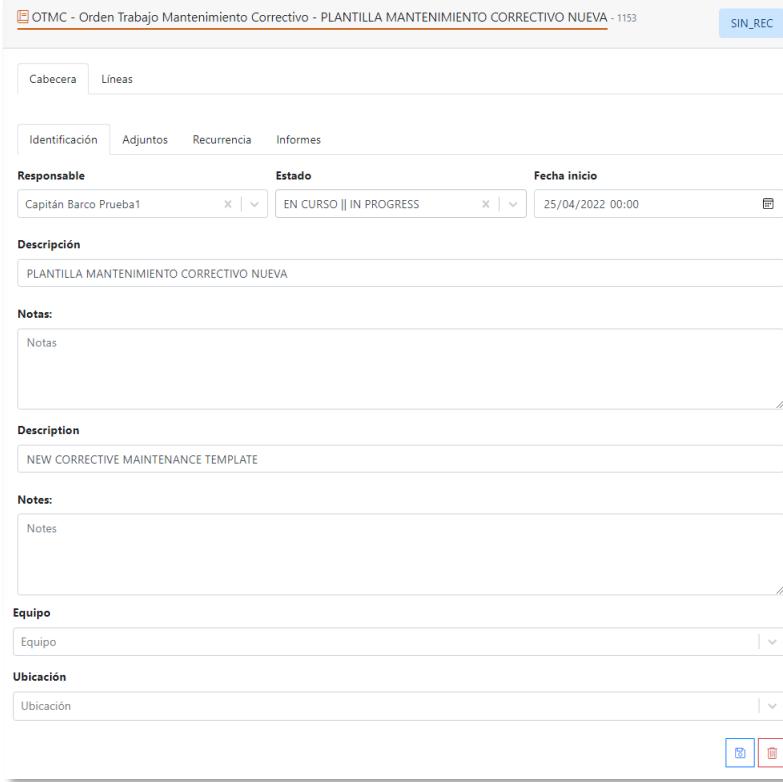
Datos generales del mantenimiento:

- **Responsable**, por defecto Jefe de Máquinas
- **Estado**, por defecto, EN CURSO. Se puede cambiar a REALIZADO si se incluyen todos los datos del mantenimiento en la plantilla (*cabecera* y *líneas*).
- **Fecha de inicio**, por defecto, día en curso, cambiar si su realización se realiza en fecha posterior o anterior.
- **Descripción**, nombre de la acción/mantenimiento
- **Notas**, descripción de la acción
- **Equipo**, cubrir si afecta a un equipo, o dejar en blanco si afecta a instalaciones o lugares no registrados como "equipo"
- **Ubicación**, incluir ubicación o zona afectada

3. MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CREAR/EJECUTAR

MENÚ: [AGENDA](#)

1



Adjuntos

Permite incluir archivos adjuntos necesarios para el mantenimiento: documentación técnica, manuales, fotografías, etc.

Recurrencia

En principio, un mantenimiento correctivo, por su naturaleza, no tiene recurrencia, por lo que no se utilizará esta función en el diseño de la plantilla/operación de mantenimiento correctivo.

Si el mantenimiento tuviera que tener recurrencia periódica, sería necesario crear un mantenimiento programado/preventivo en la base de datos del sistema.

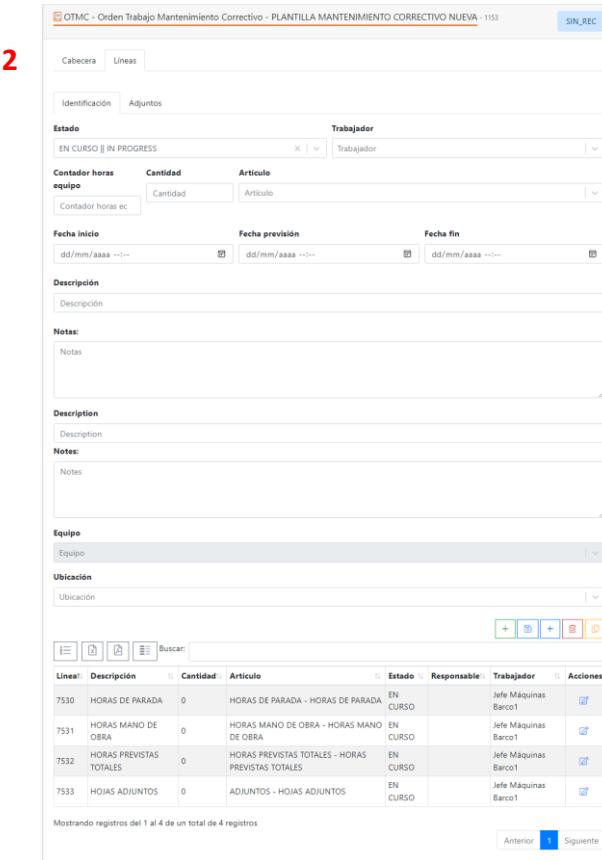
Informes

No aplica en la creación de mantenimientos correctivos. Una vez creado el **mantenimiento** se habilitan una serie de informes predeterminados.



Utilizar el comando guardar para grabar los cambios.

3. MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CREAR/EJECUTAR

MENÚ: [AGENDA](#)

Línea	Descripción	Cantidad	Artículo	Estado	Responsable	Trabajador	Acciones
7530	HORAS DE PARADA	0	HORAS DE PARADA - HORAS DE PARADA	EN CURSO	Jefe Máquinas	Barco1	
7531	HORAS MANO DE OBRA	0	HORAS MANO DE OBRA - HORAS MANO DE OBRA	EN CURSO	Jefe Máquinas	Barco1	
7532	HORAS PREVISTAS TOTALES	0	HORAS PREVISTAS TOTALES - HORAS PREVISTAS TOTALES	EN CURSO	Jefe Máquinas	Barco1	
7533	HOJAS ADJUNTOS	0	ADJUNTOS - HOJAS ADJUNTOS	EN CURSO	Jefe Máquinas	Barco1	

1.1 Líneas. La pestaña líneas hace referencia a los elementos/detalle que componen el mantenimiento.

Nota: Es importante señalar que el interface de trabajo de la pestaña **líneas** es genérica para la creación de operaciones dentro del programa Argos Maintenance. Los campos necesarios para incorporar elementos a la plantilla de un mantenimiento correctivo, no necesitan cubrir todos los campos del interface de la pestaña.

Los elementos más característicos que podrán incorporarse a la operación/plantilla correctiva son:

- a) Repuestos
- b) Herramientas
- c) Horas

Para la gestión de estos elementos, los campos de trabajo básico serán:



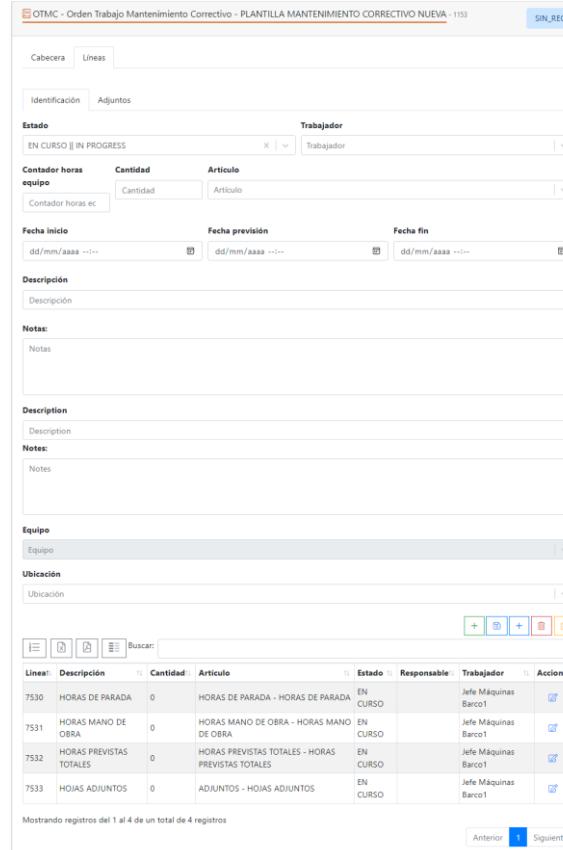
En primer lugar, los comandos de acción organizan la creación y grabación de líneas:

- Crear nueva línea
- Guardar línea
- Guardar y crear nueva línea
- Eliminar línea
- Clonar línea

3. MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS | CREAR/EJECUTAR

MENÚ: AGENDA

2



- a) **Repuestos.** En el programa, tanto los repuestos, como herramientas u horas, son considerados como **artículos**. Los artículos, en referencia a repuestos o herramientas, deben de estar incluidos en el stock de artículos del programa (para ver la forma de crear artículos, ver manual Gestión de stock).

El operador podrá escribir en la caja **artículos** el nombre o referencia, o bien buscar el repuesto en el desplegable de la caja.

Una vez seleccionado el artículo, incluir la **cantidad** de elementos necesarios. En la pestaña adjuntos, podrá incluir documentación, fotografías, etc, referentes al artículo.

El operador deberá grabar cada uno de los artículos seleccionados, bien con el icono guardar  o con el de guardar e incluir nueva línea .

- b) **Herramientas.** De la misma forma, seleccionar en el listado artículos, las herramientas necesarias para el mantenimiento.

- c) **Horas.** Por defecto, el programa ofrece de forma predeterminada una serie de líneas dedicadas a Horas. Para editar las líneas de las horas (como para editar cualquier otro tipo de líneas, pulsar sobre el icono  de cada línea, e introducir en la caja **Cantidad**, el número de horas.



3. MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS

MENÚ: [AGENDA](#)

Es importante señalar que la creación de una plantilla de mantenimiento correctivo, no implica necesariamente cubrir todos los campos o líneas de la plantilla. El operador puede hacer una plantilla desde dos momentos temporales distintos:

- **Previo a la realización del mantenimiento.** En este caso, el operador pondrá los datos básicos de la **cabecera**, y si conoce los repuesto necesarios o documentación adjunta, los podrá añadir en las **líneas**.

Una vez guardada la plantilla, está pasará a pendiente (PEND) en el listado de **Estado TRABAJOS** de la **AGENDA** y podrá iniciar el mantenimiento con el asistente donde incluirá los datos finales de horas y notas.

- **Una vez finalizado el mantenimiento.** En este caso podrá incluir en las líneas tanto los repuestos como las horas empleadas. En este caso, es recomendable (para no pasar por Estado TRABAJOS ni por el asistente) que en la **cabecera**, en la caja **Estado**, marque el mantenimiento como **REALIZADO**.

ARGOS
>maintenance

MANUAL
RESPONSABLE

GESTIÓN DE MANTENIMIENTOS



COTERENA
REPARACIÓN NAVAL