

ARGOS
>maintenance



COTERENA
REPARACIÓN NAVAL

MANUAL RESPONSABLE

GESTIÓN DE STOCK

1. CONCEPTOS BÁSICOS

GESTIÓN DE STOCK

Carga de inventario, ubicación y movimientos de material dentro del buque.

CONTROL DE STOCK

Realización de operaciones de gestión automatizado de stock asociados a mantenimientos. Control de pedidos a través de solicitudes de material por grupos de mantenimientos programados.

ÍNDICE

Pulsar sobre la línea para acceder a página

ARTÍCULOS | GENERAL
| CREACIÓN
| EDICIÓN

IMPORTAR Y EXPORTAR

GESTIÓN DE STOCK | ACCIONES DE STOCK
| STOCK UBI.
| MOV. STOCK (CONSULTA)
| REUBICACIÓN DE STOCK

APROVISIONAMIENTO

2. ARTÍCULOS

MENÚ:
ARTÍCULOS

El primer criterio que determina la gestión de elementos que configuran el inventario es la definición en Argos Maintenance del concepto **Artículo**:

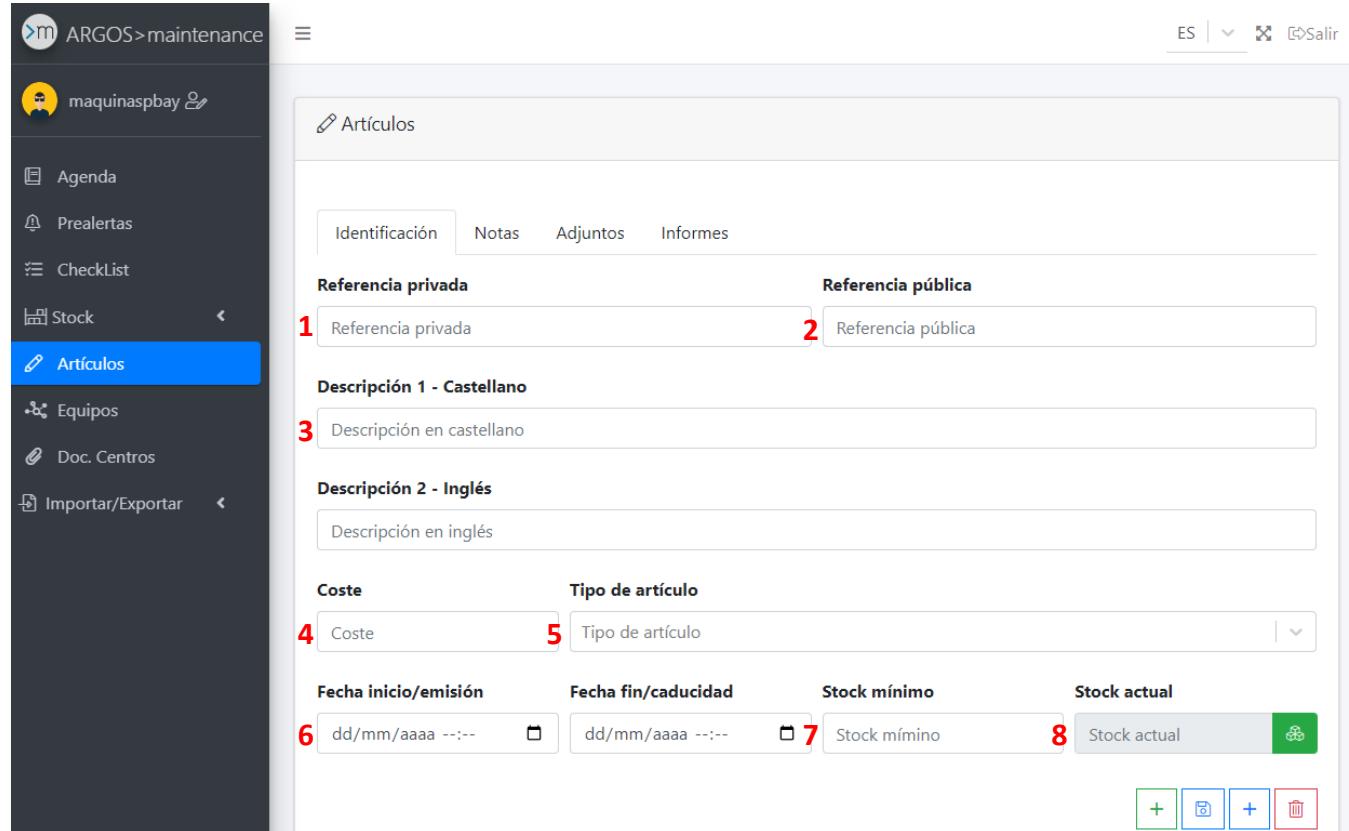
Un **artículo**, a efectos del programa, es cualquier elemento que suponga una interacción de un objeto o elemento con un mantenimiento, equipo o actividad. Dentro de esta definición, se aceptan 4 tipos de **artículos**:

1. **REPUESTOS**. Todo aquel material físico almacenable y aplicable a la operativa de máquinas y equipos para su uso y mantenimiento.
2. **HERRAMIENTAS**. Asociadas a la operativa del buque.
3. **HORAS**. Referidas a actividad de mantenimientos, explotación de equipos o actividad laboral.
4. **DATOS**. Cualquier tipo de documento aplicado a la instalación: manuales, hojas técnicas, certificados, etc.

Dentro de la actividad relacionada con la gestión de stock, esta solo afecta a: **Repuestos y Herramientas**.

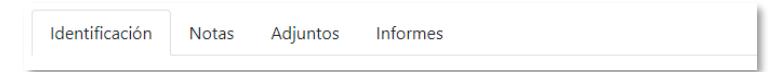
El primer paso para crear un stock, será la creación y descripción de artículos. Esta se podrá realizar a través del menú **artículos**, o a través de la herramienta de **importar/exportar**.

2. ARTÍCULOS | CREAR ARTÍCULOS -I

MENÚ:
ARTÍCULOS

El primer paso para la creación de un **artículo** es su definición y tipología.

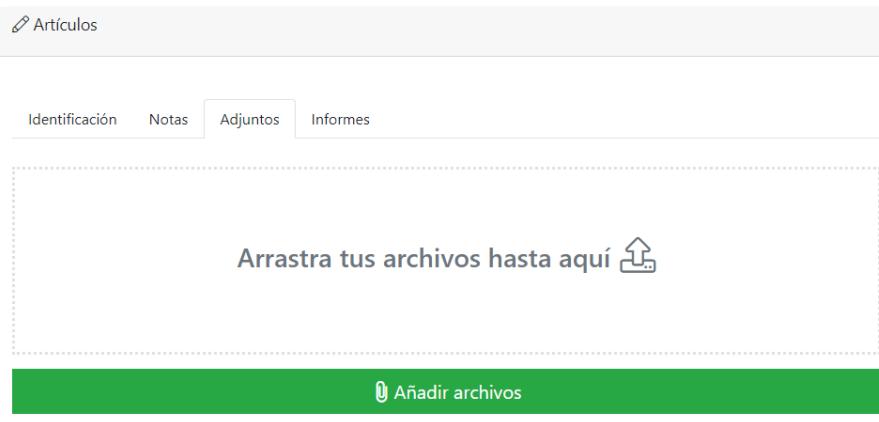
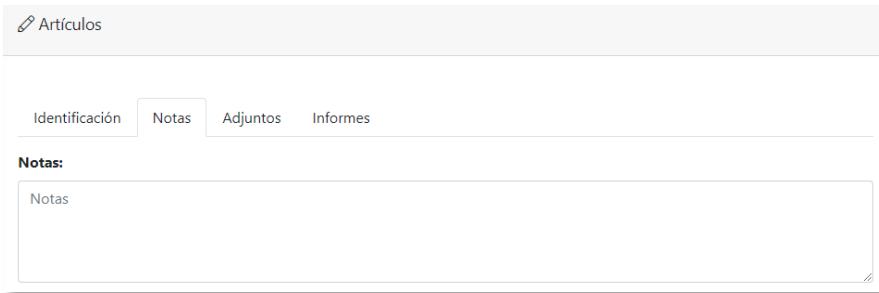
En el menú **Artículo** se muestran las pestañas del editor de **artículos**.



1. IDENTIFICACIÓN

- 1-2** Introducir referencia del artículo. Se pueden utilizar referencias de fabricante o internas de la empresa.
- 3** Describir el nombre, español e inglés.
- 4** Determinar el coste (no es un dato imprescindible)
- 5** Determinar si el **artículo** es un **Repuesto** o **Herramienta**
- 6** Solo usar en casos de **artículos** con caducidad.
- 7** Establecer el stock mínimo necesario del **artículo** en almacén
- 8** Muestra el stock y ubicación del **artículo** (se usa para la edición del artículo, no durante su creación)

2. ARTÍCULOS | CREAR ARTÍCULOS -I

MENÚ:
ARTÍCULOS

2. NOTAS

Permite aportar información complementaria a modo de notas o comentarios auxiliares en la descripción o aplicaciones del **artículo**.

3. ADJUNTOS

Permite incorporar archivos gráficos, manuales, especificaciones, etc, de una fuente externa propia, o p.ej., del fabricante, proveedor, etc.

4. INFORMES

La pestaña de INFORMES no aplica en la creación de **artículos**. Una vez creado el artículo, podríamos consultar varios informes preestablecidos.

Una vez completada la ficha del **artículo** pulsar el icono  para guardar el ítem, o  Para guardar y crear uno nuevo

Desde el menú **Artículos**, es posible editar y modificar las características de un elemento del stock del buque.

Al pulsar sobre el icono  del elemento seleccionado en el listado de **artículos**, se podrá acceder a la pantalla de gestión del ítem para su modificación o edición.

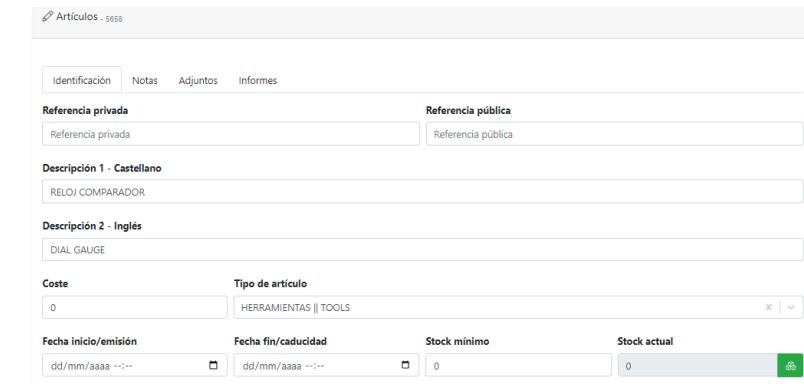
2. ARTÍCULOS | EDITAR ARTÍCULOS

MENÚ:
ARTÍCULOS

| Referencia | Descripción Castellano | Descripción Inglés | Tipo artículo | Acciones |
|------------|--|---|--------------------------|---|
| 00353009 | ARANDELA DE PRESION M8 0127-26 | SPRING RING M8 0127-26 | REPUESTOS SPARE PARTS |   |
| 00353210 | ARANDELA DE PRESION M10 0127-B | SPRING RING M10 0127-B | REPUESTOS SPARE PARTS |   |
| 018F0091 | BOBINA DE SERVICIO PARA VALVULA SOLENOIDE | SERVICE COIL FOR SOLENOIDE VALVE | REPUESTOS SPARE PARTS |   |
| 018F6632 | BOBINA PARA ELECTROVALVULA | COIL FOR SOLENOID VALVE | REPUESTOS SPARE PARTS |   |
| 018F6732 | BOBINA PARA ELECTROVALVULA | COIL FOR SOLENOID VALVE | REPUESTOS SPARE PARTS |   |
| 018F6857 | BOBINA PARA ELECTROVALVULA DANFOSS 24V 16W | COIL FOR SOLENOID VALVE DANFOSS 24V 16W | REPUESTOS SPARE PARTS |   |
| 02150207 | ARANDELA DE CIERRE DE COBRE 10X14 07603-A | SEALING RING 10X14 07603-A | REPUESTOS SPARE PARTS |   |

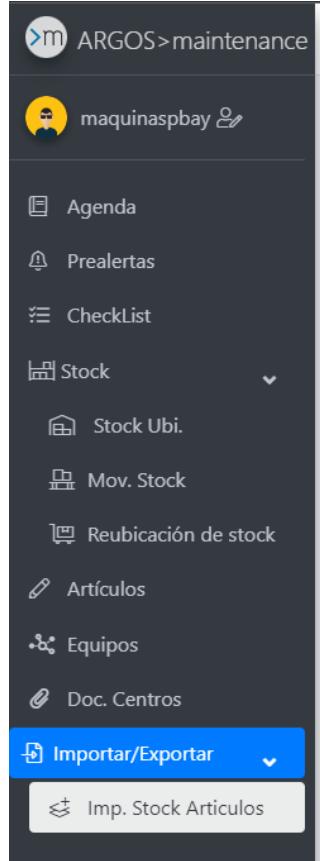
Desde el menú **Artículos**, es posible editar y modificar las características de un elemento del stock del buque.

Al pulsar sobre el icono  del elemento seleccionado, se podrá acceder a la pantalla de gestión del ítem para su modificación o edición.



3. IMPORTAR/EXPORTAR

CREAR ARTÍCULOS - II

MENÚ:
IMP/EXP

The screenshot shows the ARGOS maintenance software interface. The left sidebar has a dark background with white icons and text. The 'Importar/Exportar' menu item is highlighted with a blue background and white text. The main content area shows a sub-menu titled 'Importar Stock Artículos' with instructions on how to download an Excel template for import. A large blue box highlights the 'Upload file and run' button.

Un segundo método de creación de **artículos** es la subida compilada de inventario vía archivo excell.

Para realizar una carga grupal de artículos, se pueden registrar de forma global en la plantilla de Excel que aporta el programa.

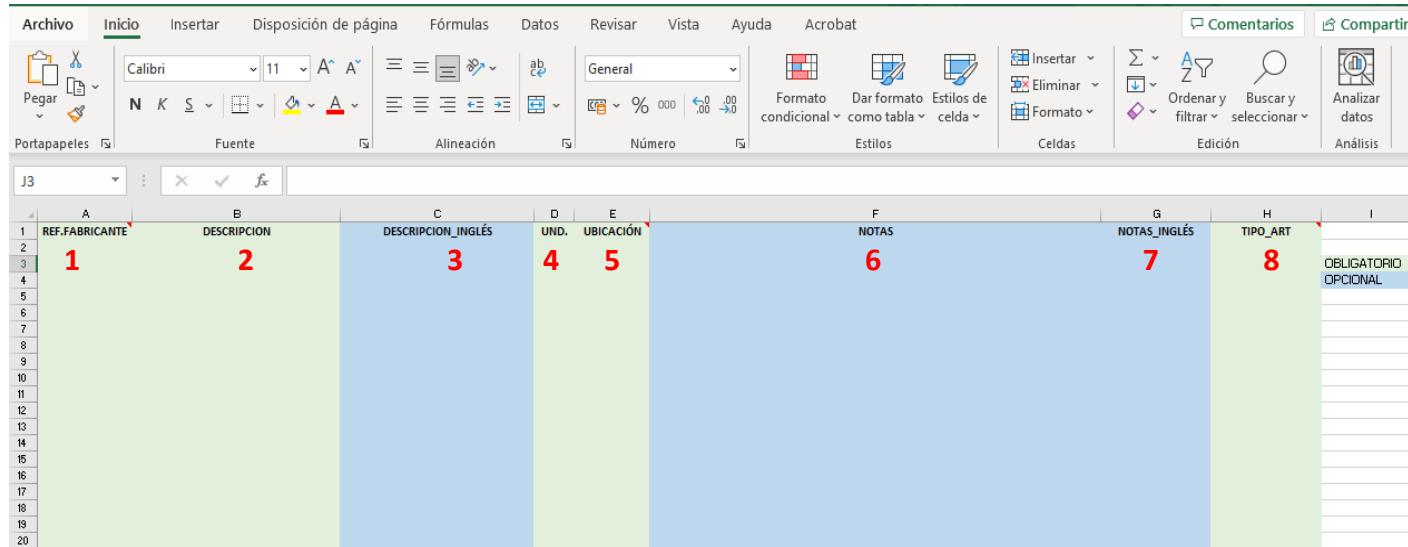
Esta plantilla permite una edición rápida de artículos y su posterior importación dentro de la base de datos del programa.

1. Descargar plantilla excel

2. Subir archivo cubierto al sistema

3. IMPORTAR/EXPORTAR

CREAR ARTÍCULOS - II

MENÚ:
IMP/EXP

| REF.FABRICANTE | DESCRIPCION | DESCRIPCION_INGLÉS | UND. | UBICACIÓN | NOTAS | NOTAS_INGLÉS | TIPO_ART | OBLIGATORIO/OPCIONAL |
|----------------|-------------|--------------------|------|-----------|-------|--------------|----------|-------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | OBLIGATORIO OPCIONAL |
| 4 | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | |

- 1 Referencia de la pieza
- 2 Descripción del repuesto o herramienta
- 3 Descripción en inglés
- 4 Número de unidades de la pieza
- 5 Ubicación de destino
- 6 Notas complementarias
- 7 Notas en inglés
- 8 Tipo de artículo

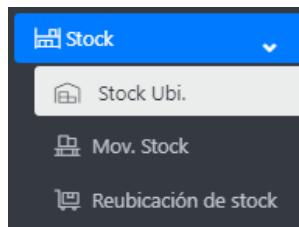
Una vez realizado el inventario en la plantilla, se adjuntará en la pantalla **import/export** para su subida a la base de datos. El programa actualizará el stock automáticamente creando nuevos **artículos** y actualizando los existentes, una vez cargado el archivo.

2. GESTIÓN DE STOCK | ACCIONES DE STOCK

MENÚ:
STOCK

El programa Argos Maintenance dispone de un sistema de control y gestión de stock combinado, lo que permite generar y modificar la gestión del stock desde distintos ámbitos del programa.

Los tres submenús de gestión de stock son:



Control de stock por ubicaciones de almacén

Consulta de movimiento de stocks

Control y reubicación de stocks por almacén

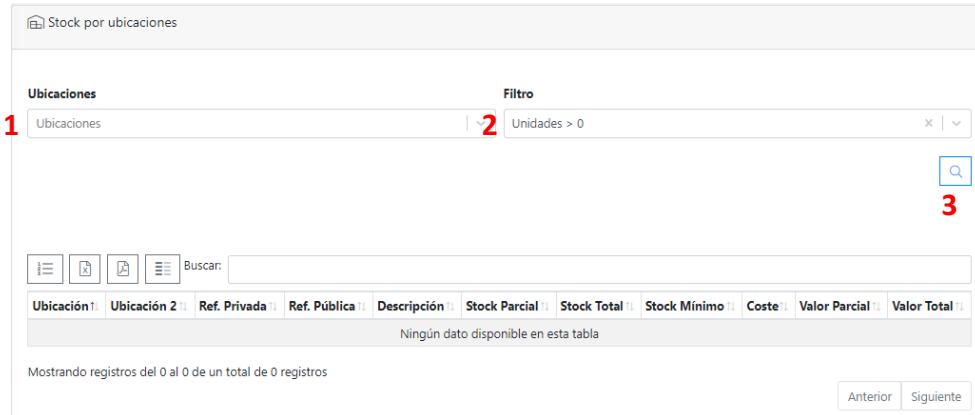
Un concepto fundamental que debe de tener en cuenta cualquier operador del programa es, que toda la gestión del stock se realiza en función de que los elementos estocables estén registrados como artículos en el programa.

No se podrán realizar tareas de stock de artículos que no estén introducidos en la base de datos del programa.

Cuando se realiza una carga de stock vía la opción Excel **importar/exportar**, el sistema crea automáticamente los nuevos ítems como **artículos**. Pero en cargas manuales de **stock**, el usuario deberá crear necesariamente los **artículos** de los nuevos elementos antes de subirlos a la base de datos.

4. GESTIÓN DE STOCK | STOCK UBI.

MENÚ:
STOCK
STOCK. UBI.



El submenú **Stock Ubi.** (Ubicación de stocks), permite la consulta del stock en función de las ubicaciones de los ítems registrados dentro de la instalación.

- 1 **Ubicaciones:** desplegable para identificar el nombre del almacén.
- 2 **Filtro:** desplegable que permite establecer criterios de búsqueda:.



- 3 **Lupa:** activador de búsqueda:.

4. GESTIÓN DE STOCK | STOCK UBI.

MENÚ:
STOCK
STOCK. UBI.

EJEMPLO DE BÚSQUEDA POR UBICACIÓN

Stock por ubicaciones

Filtro

Ubicaciones: Unidades > 0

| Ubicación | Stock Total | Stock Mínimo | Coste | Valor Parcial | Valor Total |
|--|-------------|--------------|-------|---------------|-------------|
| TAQUILLA LOCKER | | | | | |
| NO_UBIC NO_LOC | | | | | |
| SHIP_TEST_MNT - Almacen 1 Store 1 | | | | | |
| SHIP_TEST_MNT - Almacen 1 > Almacen 2 Store 1 > Store 2 | | | | | |
| PTE UBICACIÓN PENDING LOCATION | | | | | |
| 407-01 | | | | | |
| 317A-01 | | | | | |

Al pulsar sobre un ítem, despliega los movimientos y ubicaciones del mismo

Movimientos de stock

Algunos datos de la tabla:

| Centro | Artículo | Ubicación | Unidad | Stock | Stock Total | Stock Mínimo | Coste | Valor Parcial | Valor Total |
|--------|----------|-----------|--------|-------|-------------|--------------|-------|---------------|-------------|
| Centro | Artículo | Ubicación | Unidad | Stock | Stock Total | Stock Mínimo | Coste | Valor Parcial | Valor Total |
| Centro | Artículo | Ubicación | Unidad | Stock | Stock Total | Stock Mínimo | Coste | Valor Parcial | Valor Total |
| Centro | Artículo | Ubicación | Unidad | Stock | Stock Total | Stock Mínimo | Coste | Valor Parcial | Valor Total |

Resultado de búsqueda por almacén/ubicación

Stock por ubicaciones

Filtro

Ubicaciones: 407-01

| Ubicación | Ubicación | Ref. Privada | Ref. Pública | Descripción | Stock Parcial | Stock Total | Stock Mínimo | Coste | Valor Parcial | Valor Total |
|-----------|--------------|------------------------------------|--------------|-------------|---------------|-------------|--------------|-------|---------------|-------------|
| 407-01 | 3243877 | Célula de carga PC30-10Kg-C3-3M | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 407-01 | 3284465 | Célula de carga PC30-7Kg | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 407-01 | 6022186 | Placa de circuito impreso V2400 F | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 407-01 | PTE ASIGNAR1 | Cabezal térmico TPH ASSY 3000DPX4L | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 407-01 | XB4 BD53 | Interruptor 1-0-2 con contactos | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Mostrando registros del 1 al 5 de un total de 5 registros

Al pulsar sobre un ítem, despliega los movimientos y ubicaciones del mismo

Movimientos de stock

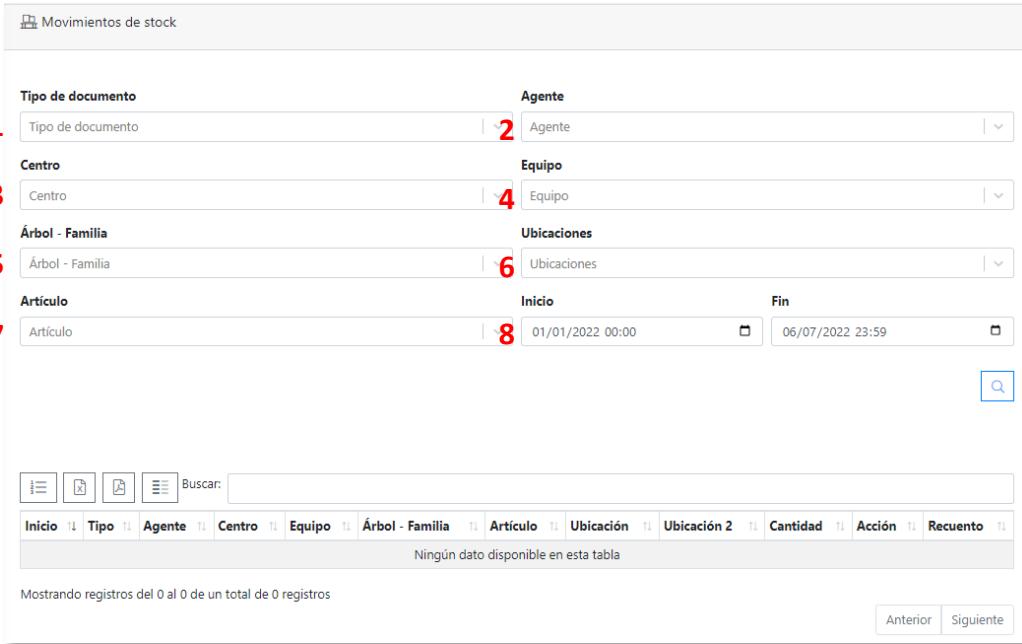
Algunos datos de la tabla:

| Centro | Artículo | Ubicación | Unidad | Stock | Stock Total | Stock Mínimo | Coste | Valor Parcial | Valor Total |
|--------|----------|-----------|--------|-------|-------------|--------------|-------|---------------|-------------|
| Centro | Artículo | Ubicación | Unidad | Stock | Stock Total | Stock Mínimo | Coste | Valor Parcial | Valor Total |
| Centro | Artículo | Ubicación | Unidad | Stock | Stock Total | Stock Mínimo | Coste | Valor Parcial | Valor Total |
| Centro | Artículo | Ubicación | Unidad | Stock | Stock Total | Stock Mínimo | Coste | Valor Parcial | Valor Total |

| Fecha | Tipo | Centro | Equipo | Artículo | Ubicación | Unidad | Cantidad | Acción | Reservado |
|------------|------|--------|--------|------------------------------------|-----------|--------|----------|--------|-----------|
| 2022-09-00 | INV | | | Cabezal térmico TPH ASSY 3000DPX4L | 407-01 | 2 | 5.5ET | 2 | |
| 2022-09-00 | INV | | | Cabezal térmico TPH ASSY 3000DPX4L | 407-01 | 2 | 5.5ET | 2 | |
| 2022-09-00 | INV | | | Cabezal térmico TPH ASSY 3000DPX4L | 407-01 | 2 | 5.5ET | 2 | |
| 2022-09-00 | INV | | | Cabezal térmico TPH ASSY 3000DPX4L | 407-01 | 2 | 5.5ET | 2 | |

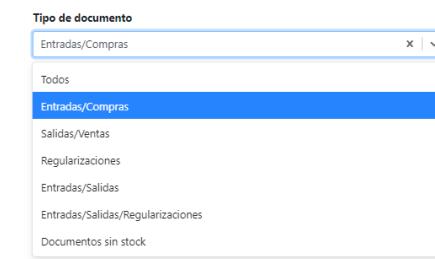
4. GESTIÓN DE STOCK | MOV STOCK

MENÚ:
STOCK
STOCK. UBI.



El submenú **Mov. Stock** (Movimientos de stock) se utiliza la consulta detallada de los movimientos de los ítems de almacén. El sistema permite búsquedas globales o particulares en función del interés del usuario:

1 Tipo de documento: en este desplegable el usuario deberá establecer el criterio de búsqueda en función de la instrucción del documento consultado. La plataforma permite consulta en función de:



2 Agente: determina la posibilidad de búsquedas en función del agente implicado: proveedor, taller...

3 Centro: por defecto, aparecerá el buque en curso. En determinadas aplicaciones con usuarios que gestionen varios buques, se seleccionará el buque de consulta.

4. GESTIÓN DE STOCK | MOV.STOCK

MENÚ:
STOCK
MOV. STOCK

Movimientos de stock

| Tipo de documento | | Agente | | | | | | | | | |
|--|-------------------|--------------------|------------------|--------|-----------------|----------|-----------|-------------|----------|--------|----------|
| 1 | Tipo de documento | 2 | Agente | | | | | | | | |
| Centro | | Equipo | | | | | | | | | |
| 3 | Centro | 4 | Equipo | | | | | | | | |
| Árbol - Familia | | Ubicaciones | | | | | | | | | |
| 5 | Árbol - Familia | 6 | Ubicaciones | | | | | | | | |
| Artículo | | Inicio | Fin | | | | | | | | |
| 7 | Artículo | 8 01/01/2022 00:00 | 06/07/2022 23:59 | | | | | | | | |
| <input type="button" value=""/> <input type="button" value=""/> <input type="button" value=""/> <input type="button" value=""/> Buscar: <input type="text"/> | | | | | | | | | | | |
| Inicio | Tipo | Agente | Centro | Equipo | Árbol - Familia | Artículo | Ubicación | Ubicación 2 | Cantidad | Acción | Recuento |
| Ningún dato disponible en esta tabla | | | | | | | | | | | |

Mostrando registros del 0 al 0 de un total de 0 registros

- 4 **Equipo:** permite realizar consultas que solo afecten a un **Equipo** del buque determinado (motor, reductora...).
 - 5 **Árbol-Familia:** igual que en **Equipo**, permite realizar consultas que solo afecten a un tipo de grupo asociado al **Árbol-Familia** de la instalación.
 - 6 **Ubicación:** opción de selección para discriminar búsquedas por **ubicaciones** específicas.
 - 7 **Artículo:** opción de selección para discriminar búsquedas por **artículos**.
 - 8 **Rango de fecha:** posibilidad de establecer un rango de fechas predefinido para la consulta.

NOTA: si el usuario no establece ningún filtro, la búsqueda se realizará en todos los campos habilitados (p.ej. si no se marca **ubicación**, el sistema buscará en todos los almacenes; lo mismo para **equipos, artículos, etc**)

4. GESTIÓN DE STOCK | MOV.STOCK

MENÚ:
STOCK
MOV. STOCK

EJEMPLO DE BÚSQUEDA POR MOVIMIENTO (Tipo doc.: Entrada/Compra)

Movimientos de stock

| Tipo de documento | | Agente | | Equipo | | Ubicaciones | | Inicio | | Fin | | | | | | | | | | | | |
|---|----|--------|--------|-------------------------|----------------|-------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|----------------------------------|----|-----------|----|-----------|----|----------|-----|------|--------|-----|---------|
| Entradas/Compras | X | Agente | | Equipo | | Ubicaciones | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Centro | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Centro | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Árbol - Familia | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Árbol - Familia | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Artículo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Artículo | | | | | | | | 01/01/2022 00:00 | | 06/07/2022 23:59 | | | | | | | | | | | | |
| <div style="display: flex; justify-content: flex-end; align-items: center;"> Buscar: <input type="text"/> </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Inicio | T1 | T2 | Agente | T3 | Centro | T4 | Equipo | T5 | Árbol - Familia | T6 | Artículo | T7 | Ubicación | T8 | Ubicación | T9 | Cantidad | T10 | T11 | Acción | T12 | Reuento |
| 2022-09-15 13:40:03.9 | | | PLMP | Jefe Máquinas Barco1 | SHIP_TEST_MINT | | MOTOR PRINCIPAL | | MOTOR | | ARO DEL PISTON N°2 | | PROA | | | | 6 | | 9.NA | | 0 | |
| 2022-09-15 13:40:03.9 | | | PLMP | Jefe Máquinas Barco1 | SHIP_TEST_MINT | | MOTOR PRINCIPAL | | MOTOR | | ARO DEL PISTON N°1 | | PROA | | | | 6 | | 9.NA | | 0 | |
| 2022-09-15 13:40:03.9 | | | PLMP | Jefe Máquinas Barco1 | SHIP_TEST_MINT | | MOTOR PRINCIPAL | | MOTOR | | ARO ACEITADOR CR | | PROA | | | | 6 | | 9.NA | | 0 | |
| 2022-09-15 13:40:03.9 | | | PLMP | Jefe Máquinas Barco1 | SHIP_TEST_MINT | | MOTOR PRINCIPAL | | MOTOR | | EXPANSOR DE BOBINA | | PROA | | | | 6 | | 9.NA | | 0 | |
| 2022-09-15 13:40:03.9 | | | PLMP | Jefe Máquinas Barco1 | SHIP_TEST_MINT | | MOTOR PRINCIPAL | | MOTOR | | MITAD SUPERIOR COJINETE BIELA | | PROA | | | | 6 | | 9.NA | | 0 | |
| 2022-09-15 13:40:03.9 | | | PLMP | Jefe Máquinas Barco1 | SHIP_TEST_MINT | | MOTOR PRINCIPAL | | MOTOR | | MITAD INFERIOR COJINETE BIELA | | PROA | | | | 6 | | 9.NA | | 0 | |
| 2022-09-15 13:40:03.9 | | | PLMP | Jefe Máquinas Barco1 | SHIP_TEST_MINT | | MOTOR PRINCIPAL | | MOTOR | | CASQUILLO PIE DE BIELA | | PROA | | | | 6 | | 9.NA | | 0 | |
| 2022-09-15 12:11:35.9 | | | PLMP | Jefe Máquinas Barco1 | SHIP_TEST_MINT | | MOTOR PRINCIPAL | | MOTOR | | ASIENTO VALVULA ADMISION | | PROA | | | | 12 | | 9.NA | | 0 | |

Al pulsar sobre el ítem, muestra el Documento/Plantilla donde se aplica su uso

PLMP - Plantilla Mantenimiento Preventivo - TREN ALTERNATIVO: REACONDICIONADO DEL TREN ALTERNATIVO (PISTON, BIELA Y BULON) (MOTOR COMPLETO 6 TRENES ALTERNATIVOS)

- 11651775

10.000H

Cabecera Línea

Identificación Adjuntos Adjuntos Líneas Recurrencia Informes Edición rápida

Responsable Estado Fecha inicio

Jefe Máquinas Barco1 EN CURSO || IN PROGRESS 15/09/2022 13:40

Descripción

TREN ALTERNATIVO: REACONDICIONADO DEL TREN ALTERNATIVO (PISTON, BIELA Y BULON) (MOTOR COMPLETO 6 TRENES ALTERNATIVOS)

Notas:

EXTRAER, LIMPIAR, VERIFICAR Y MEDIR EL PISTON

1. Desmontaje

1.1. Preparación para el desmontaje. Prepare las siguientes herramientas especiales: Placa de extracción del anillo antipulido. Dispositivo de retención de la camisa. Separador, Dispositivo de extracción de la camisa superior y Cancamo .

Notas:

DRAWING-OUT, CLEANING, CHECKING AND MEASUREMENT OF PISTON

1. Disassembly

1.1. Preparation for Disassembly. Prepare the following special tools: Extraction plate for the anti-polishing ring. Liner retaining device. Spacer. Upper liner extraction device and Eye bolt.

Descripción

POWER UNITS: OVERHAUL OF POWER UNITS (PISTON, CONNECTING ROD AND BOLT) (COMPLETE ENGINE 6 POWER UNITS)

Equipo

SHIP_TEST_MINT - MOTOR PRINCIPAL

Ubicación

- PROA || FWD

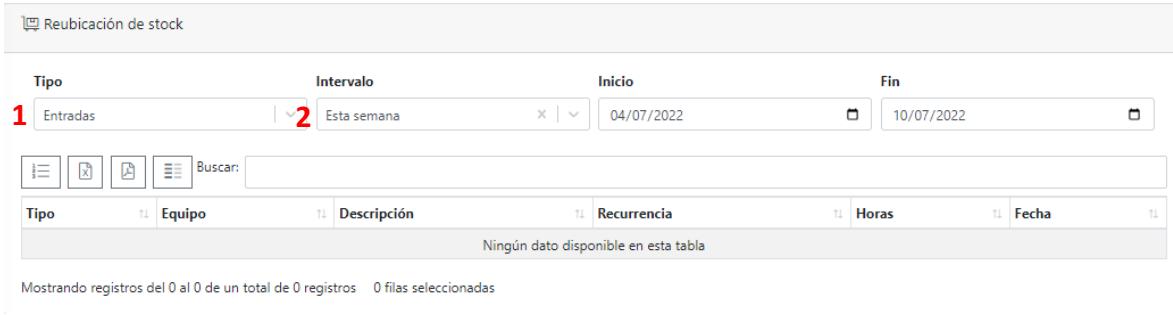
| Línea | Descripción | Cantidad | Artículo | Estado | Responsable | Trabajador | Acciones |
|-------|--|----------|--|----------|----------------------|----------------------|----------|
| 7741 | PLACA DE EXTRACCION PARA EL ANILLO ANTI-POLOV (VANMAR) | 1 | PLACA DE EXTRACCION PARA EL ANILLO ANTI-POLOV (VANMAR) | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7742 | DISPOSITIVO DE RETENCION DE LA CAMISA (VANMAR) | 1 | - DISPOSITIVO DE RETENCION DE LA CAMISA (VANMAR) | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7743 | DISPOSITIVO DE EXTRACCION DE LA CAMISA SUPERIOR (VANMAR) | 1 | - DISPOSITIVO DE EXTRACCION DE LA CAMISA SUPERIOR (VANMAR) | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7744 | SEPARADOR (PISTON VANMAR) | 0 | - SEPARADOR (PISTON VANMAR) | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7745 | CANCAMO | 0 | - CANCAMO | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7746 | ALICATES PARA ANILLOS DE SEGURIDAD | 1 | 28190-000020 - ALICATES PARA ANILLOS DE SEGURIDAD | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7747 | ARO DEL PISTON N°1 | 6 | 151605-22141 - ARO DEL PISTON N°1 | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7748 | ARO DEL PISTON N°2 | 6 | 151605-22150 - ARO DEL PISTON N°2 | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7749 | TOKO THREE BOND SCREW (LOCK N°1 - AGENTE DE BLOQUEO DE TORNILLOS | 0 | - TOKO THREE BOND SCREW (LOCK N°1 - AGENTE DE BLOQUEO DE TORNILLOS | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7750 | HORAS DE PARADA | 0 | - HORAS DE PARADA - HORAS DE PARADA | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7751 | HORAS MANO DE OBRA | 0 | - HORAS MANO DE OBRA - HORAS MANO DE OBRA | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7752 | HORAS PREVISTAS TOTALES | 0 | - HORAS PREVISTAS TOTALES - HORAS PREVISTAS TOTALES | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7753 | HOJAS ADJUNTOS | 0 | - ADJUNTOS - HOJAS ADJUNTOS | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7754 | ARO ACEITADOR CR | 6 | 151695-22211 - ARO ACEITADOR CR | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7755 | EXPANSOR DE BOBINA | 6 | 151695-22321 - EXPANSOR DE BOBINA | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |
| 7756 | GATO HIDRAULICO (TIPO TIERRA) | 1 | 153603-9270 - GATO HIDRAULICO (TIPO TIERRA) | EN CURSO | Jefe Máquinas Barco1 | Jefe Máquinas Barco1 | |

Detalle de la línea del documento donde se aplica

Detalle de la línea del documento
donde se aplica

4. GESTIÓN DE STOCK | REUBICACIÓN

MENÚ:
STOCK
REUBICACIÓN



Para reubicar un ítem del **stock**, el usuario deberá identificar primero el documento (tipo) que está asociado a la entrada o salida de materiales de almacén.

- 1 **Tipo:** determina el tipo de consulta: entradas/salidas.
- 2 **Intervalo:** determina el rango temporal o las fechas predefinidas de consulta.

4. GESTIÓN DE STOCK | REUBICACIÓN

MENÚ:
STOCK
REUBICACIÓN

EJEMPLO DE BÚSQUEDA PARA REUBICACIÓN DE STOCK

Reubicación de stock

| Tipo | Intervalo | Inicio | Fin | | |
|--|------------------------|--------------------------|-------------|-------|------------|
| Entradas | Este año | 01/01/2022 | 31/12/2022 | | |
| <input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/> Buscar: <input type="text"/> | | | | | |
| Tipo | Equipo | Descripción | Recurrencia | Horas | Fecha |
| ALC | SHIP_TEST_MNT>NO_EQUIP | Albarán de compra 220422 | SIN_REC | | 2022-04-22 |

Mostrando registros del 1 al 1 de un total de 1 registros 0 filas seleccionadas

Seleccionar Documento y pulsar:
Obtener artículos

Reubicación de stock

| Tipo | Intervalo | Inicio | Fin | | |
|--|------------------------|--------------------------|-------------|-------|------------|
| Entradas | Este año | 01/01/2022 | 31/12/2022 | | |
| <input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/> Buscar: <input type="text"/> | | | | | |
| Tipo | Equipo | Descripción | Recurrencia | Horas | Fecha |
| ALC | SHIP_TEST_MNT>NO_EQUIP | Albarán de compra 220422 | SIN_REC | | 2022-04-22 |

Mostrando registros del 1 al 1 de un total de 1 registros 1 filas seleccionadas

SHIP_TEST_MNT>NO_EQUIP - Albarán de compra 220422

| Artículo | Cant. en documento | Ubicación |
|---------------------------------|--------------------|--|
| 141646-52660 - CIERRE DE ACEITE | 2 | SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK GENE... |
| 153605-52121 - ENGRANAJE Z=12 | 11 | SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK GENE... |
| 153605-52131 - ENGRANAJE Z=12 | 22 | SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK GENE... |
| 151695-23200 - PERNO DE BIELA | 8 | SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK GENE... |
| 151605-23210 - TUERCA DE BIELA | 9 | SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK GENE... |
| 151695-23200 - PERNO DE BIELA | 15 | - TAQUILLA LOCKER (Un.: 15) |

Mostrando registros del 1 al 6 de un total de 6 registros

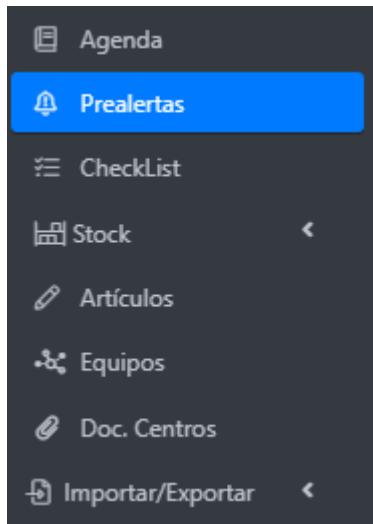
| Artículo | Cant. en documento | Ubicación |
|---------------------------------|--------------------|---|
| 141646-52660 - CIERRE DE ACEITE | 2 | SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK GENE... |
| 153605-52121 - ENGRANAJE Z=12 | 11 | SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK GENE... |
| 153605-52131 - ENGRANAJE Z=12 | 22 | SHIP_TEST_MNT - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_MNT GENERAL STORE SHIP_TEST_MNT (Un.: NO_DATA) |
| 151695-23200 - PERNO DE BIELA | 8 | SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK GENERAL STORE SHIP_TEST_CHK (Un.: 11) |
| 151605-23210 - TUERCA DE BIELA | 9 | - PROA FWD (Un.: NO_DATA) |
| 151695-23200 - PERNO DE BIELA | 15 | - PAÑOL STORE (Un.: NO_DATA) |
| | | - TAQUILLA LOCKER (Un.: NO_DATA) |
| | | - NO_UBIC NO_LOC (Un.: NO_DATA) |

Mostrando registros del 1 al 6 de un total de 6 registros

Seleccionar nueva ubicación.
(no es necesario grabar los cambios, se actualiza automáticamente)

5. APROVISIONAMIENTOS

MENÚ:
APROVISIONAMIENTOS



Directamente relacionado con el stock, se encuentra la herramienta de pedidos por Prealerta.

Este sistema permite realizar pedidos contra el stock en función de los mantenimientos programados dentro de la plataforma.

Su uso es recomendable en situaciones de previsión de materiales para mantenimientos que se programen para fechas específicas.

5. APROVISIONAMIENTOS

MENÚ:
APROVISIONAMIENTOS

Prealertas

| Tipo | Intervalo | Inicio | Fin |
|--------------|------------|------------|------------|
| 1 Plantillas | 2 Este año | 01/01/2022 | 31/12/2022 |

3 Buscar:

| Tipo | Equipo | Descripción | Recurrencia | Horas | Fecha |
|------|-------------------------------|--|---------------|---------------------|------------|
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | SISTEMA LUB. ACEITE: CAMBIAR DEL ACEITE LUBRICANTE (DEPENDIENDO DEL RESULTADO DE LOS ANALISIS) | 3M | EXCE_23d | 2022-06-19 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA | 8.000H <> 2M | EXCE_(-6.900h)/41d | 2022-06-01 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | TREN DE ENGRANAJES: DESMONTAR EL ENGRANAJE, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO | 20.000H <> 2M | EXCE_(-18.900h)/40d | 2022-06-02 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | BIELA: VERIFICAR Y MEDIR LA MUÑEQUILLA | 1M | EXCE_50d | 2022-05-23 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | BIELA: CAMBIAR LOS PERNOS DE BIELA | 1M | EXCE_64d | 2022-05-09 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | CULATA: DESMONTAR Y REVISAR DEL ROTADOR DE LA VALVULA | 2M | EXCE_50d | 2022-05-23 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | BOMBA DE ACEITE DE LUBRICACION: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR | 1S | EXCE_56d | 2022-05-17 |

Mostrando registros del 1 al 25 de un total de 47 registros 1 filas seleccionadas

4

Calcular aprovisionamiento*

*Los materiales YA solicitados no se tienen en cuenta para el aprovisionamiento

Anterior 1 2 Siguiente

El programa permite hacer pedidos de material de forma dinámica a través del sistema de **prealertas** a través de los mantenimientos programados.

- 1 El sistema permite hacer pedidos sobre:
 - Plantillas. Realizar pedidos sobre plantillas de mantenimientos programados.
 - Ots. Pedidos sobre trabajos en proceso de realización.
- 2 Opción de selección del periodo de consulta
- 3 Biblioteca de mantenimientos y buscador
- 4 Calculadora de stocks, calcula los materiales necesarios para realizar los mantenimientos en base al stock existente.

5. APROVISIONAMIENTOS

MENÚ:
APROVISIONAMIENTOS

- I Cubrir los campos de **Tipo** (por defecto se mostrarán las plantillas) e **intervalo** de tiempo

| Tipo | Intervalo | Inicio | Fin |
|------------|-----------|------------|------------|
| Plantillas | Este año | 01/01/2022 | 31/12/2022 |

- II Marcar en la lista los mantenimientos sobre los que se quiere realizar el cálculo de existencias y potenciales pedidos de material.

| | | | | | |
|------|-------------------------------|--|------------|--------------------|------------|
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | BOMBA DE ALIMENTACION DE COMBUSTIBLE: SUSTITUIR LOS RODAMIENTOS DE BOLAS | 3M | EXCE_34d | 2022-06-08 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | BOMBA DE AGUA DE REFRIGERACION: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR | 2M | EXCE_51d | 2022-05-22 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | BOMBA DE AGUA DE REFRIGERACION: SUSTITUIR EL CIERRE MECANICO | 2M | EXCE_62d | 2022-05-18 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | VALVULA THERMOSTATICA DE AGUA DE REFRIGERACION: DESMONTAR, VERIFICAR Y LIMPIAR | 3M | EXCE_58d | 2022-05-15 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | ARBOLE DE LEVAS: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL BRAZO OSCILANTE | 2S | EXCE_48d | 2022-05-25 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | ARBOLE DE LEVAS: VERIFICAR LA LEVA Y EL RODAMIENTO DE RODILLOS | 1M | EXCE_59d | 2022-05-14 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | CAMISA: VERIFICAR EL DIAMETRO INTERIOR, LIMPIAR Y MEDIR | 8.000H<>2M | EXCE_(~6.900h)/68d | 2022-05-22 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | PISTON: EXTRAER, LIMPIAR, VERIFICAR Y MEDIR EL PISTON | 8.000H<>1M | EXCE_(~7.880h)/64d | 2022-05-09 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | ARBOLE DE LEVAS: EXTRAER, COMPROBAR Y MEDIR EL ARBOLE DE LEVAS Y LOS COJINETES | 1M | EXCE_56d | 2022-05-30 |
| PLMP | SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL | FILTRO DE ACEITE DE LUBRICACION: SUSTITUIR LAS JUNTAS TORICAS | 3M | EXCE_21d | 2022-06-21 |

- III Pulsar sobre: **Calcular aprovacionamiento***

- IV La calculadora mostrará el estado de almacén de los materiales de los mantenimientos seleccionados: su consumo, estado actual en el stock, stock mínimo y restante tras la operación.

Los ítems de cada elemento se pueden modificar manualmente de forma individual.

| Aprovacionamiento | | Material solicitado | | | | | | | |
|-------------------|--|---|-------------------------------|-------------------------------------|-----------|--------|--------|----------|-----------|
| | | Referencia | Descripción Castellano | Descripción Inglés | Consumido | Actual | Mínimo | Restante | Necesario |
| | | 751695-48110 | CONJUNTO THERMOSTATO | THERMOSTAT ASSEMBLY | 1 | 0 | 0 | -1 | 1 |
| | | 151695-14301 | CONJUNTO BRAZO OSCILANTE | ASSY SWING ARM | 12 | 0 | 0 | -12 | 12 |
| | | 151695-14270 | EJE DEL BRAZO OSCILANTE | SWING ARM SHAFT | 6 | 0 | 0 | -6 | 6 |
| | | THREE-BOND 1910 - LUBRICANTE ANTIAGARRAMIENTO | | THREE-BOND 1910 - SEIZURE INHIBITOR | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | 153605-14221 | RODILLO DE PALANCA | TAPPET ROLLER | 12 | 0 | 0 | -12 | 12 |
| | | 151695-14230 | PASADOR DEL RODILLO DEL TAQUE | TAPPET ROLLER PIN | 12 | 0 | 0 | -12 | 12 |

Mostrando registros del 1 al 6 de un total de 6 registros

Anterior 1 Siguiente

- IV Pulsar para el hacer el pedido: **Solicitar material**

ARGOS
>maintenance

MANUAL
RESPONSABLE

GESTIÓN DE STOCK



COTERENA
REPARACIÓN NAVAL