

# ARGOS

>maintenance



# MANUAL RESPONSABLE

GESTIÓN DE STOCK

# 1. CONCEPTOS BÁSICOS

## GESTIÓN DE STOCK

Carga de inventario, ubicación y movimientos de material dentro del buque.

## CONTROL DE STOCK

Realización de operaciones de gestión automatizado de stock asociados a mantenimientos. Control de pedidos a través de solicitudes de material por grupos de mantenimientos programados.

## ÍNDICE

Pulsar sobre la línea para acceder a página

**ARTÍCULOS** | GENERAL  
| CREACIÓN  
| EDICIÓN

**IMPORTAR Y EXPORTAR**

**GESTIÓN DE STOCK** | ACCIONES DE STOCK  
| STOCK UBI.  
| MOV. STOCK (CONSULTA)  
| REUBICACIÓN DE STOCK

**APROVISIONAMIENTO**

## 2. ARTÍCULOS

MENÚ:  
ARTÍCULOS

El primer criterio que determina la gestión de elementos que configuran el inventario es la definición en Argos Maintenance del concepto **Artículo**:

Un **artículo**, a efectos del programa, es cualquier elemento que suponga una interacción de un objeto o elemento con un mantenimiento, equipo o actividad. Dentro de esta definición, se aceptan 4 tipos de **artículos**:

1. **REPUESTOS**. Todo aquel material físico almacenable y aplicable a la operativa de máquinas y equipos para su uso y mantenimiento.
2. **HERRAMIENTAS**. Asociadas a la operativa del buque.
3. **HORAS**. Referidas a actividad de mantenimientos, explotación de equipos o actividad laboral.
4. **DATOS**. Cualquier tipo de documento aplicado a la instalación: manuales, hojas técnicas, certificados, etc.

Dentro de la actividad relacionada con la gestión de stock, esta solo afecta a: **Repuestos y Herramientas**.

El primer paso para crear un stock, será la creación y descripción de artículos. Esta se podrá realizar a través del menú **artículos**, o a través de la herramienta de **importar/exportar**.

MENÚ:  
ARTÍCULOS

El primer paso para la creación de un **artículo** es su definición y tipología.

En el menú **Artículo** se muestran las pestañas del editor de **artículos**.

Identificación    Notas    Adjuntos    Informes

## 1. IDENTIFICACIÓN

- 1-2** Introducir referencia del artículo. Se pueden utilizar referencias de fabricante o internas de la empresa.
- 3** Describir el nombre, español e inglés.
- 4** Determinar el coste (no es un dato imprescindible)
- 5** Determinar si el **artículo** es un **Repuesto** o **Herramienta**
- 6** Solo usar en casos de **artículos** con caducidad.
- 7** Establecer el stock mínimo necesario del **artículo** en almacén
- 8** Muestra el stock y ubicación del **artículo** (se usa para la edición del artículo, no durante su creación)

## 2. ARTÍCULOS | CREAR ARTÍCULOS -I

MENÚ:  
ARTÍCULOS

Artículos

Identificación Notas Adjuntos Informes

**Notas:**

Notas

Artículos

Identificación Notas Adjuntos Informes

Arrastra tus archivos hasta aquí

Añadir archivos

### 2. NOTAS

Permite aportar información complementaria a modo de notas o comentarios auxiliares en la descripción o aplicaciones del **artículo**.

### 3. ADJUNTOS


Permite incorporar archivos gráficos, manuales, especificaciones, etc, de una fuente externa propia, o p.ej., del fabricante, proveedor, etc.

### 4. INFORMES

La pestaña de INFORMES no aplica en la creación de **artículos**. Una vez creado el artículo, podríamos consultar varios informes preestablecidos.















Una vez completada la ficha del **artículo** pulsar el icono  para guardar el ítem, o  Para guardar y crear uno nuevo

Desde el menú **Artículos**, es posible editar y modificar las características de un elemento del stock del buque.


Al pulsar sobre el icono  del elemento seleccionado en el listado de **artículos**, se podrá acceder a la pantalla de gestión del ítem para su modificación o edición.

## 2. ARTÍCULOS | EDITAR ARTÍCULOS

MENÚ:  
ARTÍCULOS

Referencia	Descripción Castellano	Descripción Inglés	Tipo artículo	Acciones
00353009	ARANDELA DE PRESION M8 0127-26	SPRING RING M8 0127-26	REPUESTOS    SPARE PARTS	 
00353210	ARANDELA DE PRESION M10 0127-B	SPRING RING M10 0127-B	REPUESTOS    SPARE PARTS	 
018F0091	BOBINA DE SERVICIO PARA VALVULA SOLENOIDE	SERVICE COIL FOR SOLENOIDE VALVE	REPUESTOS    SPARE PARTS	 
018F6632	BOBINA PARA ELECTROVALVULA	COIL FOR SOLENOID VALVE	REPUESTOS    SPARE PARTS	 
018F6732	BOBINA PARA ELECTROVALVULA	COIL FOR SOLENOID VALVE	REPUESTOS    SPARE PARTS	 
018F6857	BOBINA PARA ELECTROVALVULA DANFOSS 24V 16W	COIL FOR SOLENOID VALVE DANFOSS 24V 16W	REPUESTOS    SPARE PARTS	 
02150207	ARANDELA DE CIERRE DE COBRE 10X14 07603-A	SEALING RING 10X14 07603-A	REPUESTOS    SPARE PARTS	 

Desde el menú **Artículos**, es posible editar y modificar las características de un elemento del stock del buque.

Al pulsar sobre el icono  del elemento seleccionado, se podrá acceder a la pantalla de gestión del ítem para su modificación o edición.

Artículos - 5658

Identificación Notas Adjuntos Informes

Referencia privada Referencia pública

Referencia privada Referencia pública

Descripción 1 - Castellano

RELOJ COMPARADOR

Descripción 2 - Inglés

DIAL GAUGE

Coste Tipo de artículo

0 HERRAMIENTAS || TOOLS

Fecha inicio/emisión Fecha fin/caducidad Stock mínimo Stock actual

dd/mm/aaaa --:-- dd/mm/aaaa --:-- 0 0

# 3. IMPORTAR/EXPORTAR

CREAR  
ARTÍCULOS - II

MENÚ:  
IMP/EXP

The screenshot shows the ARGOS>maintenance web application. On the left is a dark sidebar with a menu including 'maquinaspbay', 'Agenda', 'Prealertas', 'CheckList', 'Stock', 'Stock Ubi.', 'Mov. Stock', 'Reubicación de stock', 'Artículos', 'Equipos', 'Doc. Centros', and 'Importar/Exportar' (highlighted in blue). Below the sidebar is a button labeled 'Imp. Stock Artículos'. The main content area is titled 'Importar Stock Artículos' and contains an information box with a link to download a template: 'Puedes descargar la plantilla de ejemplo para la importación de Artículos desde el siguiente enlace: — [Plantilla de ejemplo para la importación de Artículos](#)'. Below this is a green-bordered box with the text 'Upload file and run'.

Un segundo método de creación de **artículos** es la subida compilada de inventario vía archivo excell.

Para realizar una carga grupal de artículos, se pueden registrar de forma global en la plantilla de Excel que aporta el programa.

Esta plantilla permite una edición rápida de artículos y su posterior importación dentro de la base de datos del programa.

1. Descargar plantilla excel

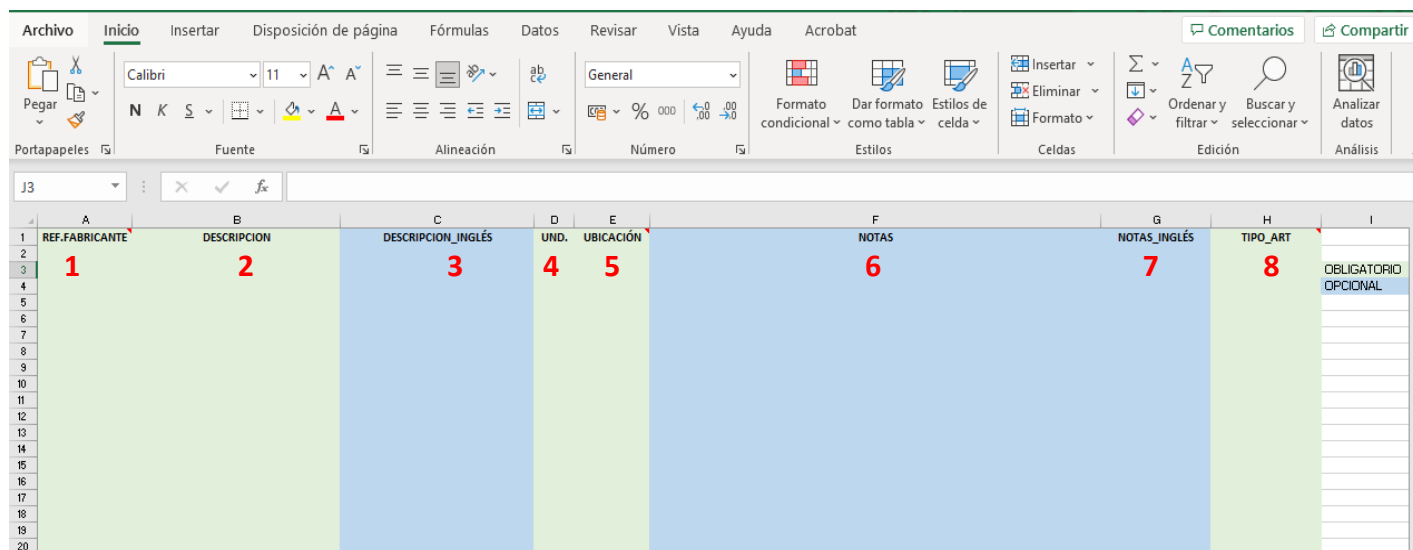
2. Subir archivo cubierto al sistema



# 3. IMPORTAR/EXPORTAR

CREAR  
ARTÍCULOS - II

MENÚ:  
IMP/EXP



1	2	3	4	5	6	7	8	9
REF.FABRICANTE	DESCRIPCION	DESCRIPCION_INGLÉS	UND.	UBICACIÓN	NOTAS	NOTAS_INGLÉS	TIPO_ART	
1	2	3	4	5	6	7	8	
								OBLIGATORIO
								OPCIONAL

- 1 Referencia de la pieza
- 2 Descripción del repuesto o herramienta
- 3 Descripción en inglés
- 4 Número de unidades de la pieza
- 5 Ubicación de destino
- 6 Notas complementarias
- 7 Notas en inglés
- 8 Tipo de artículo

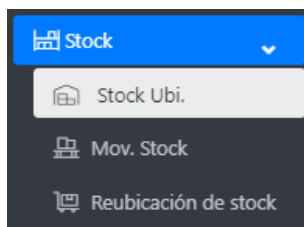
Una vez realizado el inventario en la plantilla, se adjuntará en la pantalla **import/export** para su subida a la base de datos. El programa actualizará el stock automáticamente creando nuevos **artículos** y actualizando los existentes, una vez cargado el archivo.

## 2. GESTIÓN DE STOCK | ACCIONES DE STOCK

MENÚ:  
STOCK

El programa Argos Maintenance dispone de un sistema de control y gestión de stock combinado, lo que permite generar y modificar la gestión del stock desde distintos ámbitos del programa.

Los tres submenús de gestión de stock son:



Control de stock por ubicaciones de almacén

Consulta de movimiento de stocks

Control y reubicación de stocks por almacén

Un concepto fundamental que debe de tener en cuenta cualquier operador del programa es, que toda la **gestión del stock** se realiza en función de que los elementos estocables estén registrados como **artículos** en el programa.

No se podrán realizar tareas de stock de artículos que no estén introducidos en la base de datos del programa.

Cuando se realiza una carga de stock vía la opción Excel **importar/exportar**, el sistema crea automáticamente los nuevos ítems como **artículos**. Pero en cargas manuales de **stock**, el usuario deberá crear necesariamente los **artículos** de los nuevos elementos antes de subirlos a la base de datos.

# 4. GESTIÓN DE STOCK | STOCK UBI.

MENÚ:  
STOCK  
STOCK. UBI.

Stock por ubicaciones

**Ubicaciones** **Filtro**

1 Ubicaciones | 2 Unidades > 0

3

Buscar:

Ubicación	Ubicación 2	Ref. Privada	Ref. Pública	Descripción	Stock Parcial	Stock Total	Stock Mínimo	Coste	Valor Parcial	Valor Total
Ningún dato disponible en esta tabla										

Mostrando registros del 0 al 0 de un total de 0 registros

Anterior Siguiente

El submenú **Sotck Ubi.** (Ubicación de stocks), permite la consulta del stock en función de las ubicaciones de los ítems registrados dentro de la instalación.

- 1 **Ubicaciones:** desplegable para identificar el nombre del almacén.
- 2 **Filtro:** desplegable que permite establecer criterios de búsqueda:.

**Filtro**

Todos

Todos

Unidades > 0

Unidades < 0

Unidades = 0

Unidades != 0

- 3 **Lupa:** activador de búsqueda:.

# 4. GESTIÓN DE STOCK | STOCK UBI.

MENÚ:  
STOCK  
STOCK. UBI.

## EJEMPLO DE BÚSQUEDA POR UBICACIÓN

Stock por ubicaciones

Ubicaciones

Ubicaciones

- TAQUILLA || LOCKER

- NO\_UBIC || NO\_LOC

SHIP\_TEST\_MNT - Almacen 1 || Store 1

SHIP\_TEST\_MNT - Almacen 1 > Almacen 2 || Store 1 > Store 2

- PTE UBICACIÓN || PENDING LOCATION

- 407-01

- 317A-01

Filtro

Unidades > 0

Buscar

Parcial

Stock Total

Stock Mínimo

Coste

Valor Parcial

Valor Total

Anterior

Siguiente

## Resultado de búsqueda por almacén/ubicación

Stock por ubicaciones

Ubicaciones

- 407-01

Filtro

Todos

Buscar

Ubicación	Ubicación 2	Ref. Privada	Ref. Pública	Descripción	Stock Parcial	Stock Total	Stock Mínimo	Coste	Valor Parcial	Valor Total
407-01		3243877		Célula de carga PC30-10Kg-C3-3M	4	0	0	0	0	0
407-01		3284465		Célula de carga PC30-7Kg	1	0	0	0	0	0
407-01		6022186		Placa de circuito impreso V2400 F	1	0	0	0	0	0
407-01		ASGUY4S1		Cabezal térmico TPH ASSY 300PBI PX 4L	2	0	0	0	0	0
407-01		XB4 BD53		Interruptor 1-0-2 con contactos	1	0	0	0	0	0

Mostrando registros del 1 al 5 de un total de 5 registros

Anterior

1

Siguiente

Al pulsar sobre un ítem, despliega los movimientos y ubicaciones del mismo

Movimientos de stock

Tipo de documento 

Entradas/Salidas/Regulaciones

 Agente 

Agente

Centro 

Centro

 Equipo 

Equipo

Actual - Familia 

Actual - Familia

 Ubicaciones 

- 407-01

Artículo 

PTE ASGUY4S1 - Cabezal térmico TPH ASSY 300PBI PX 4L

 Inicio 

01/07/2022 00:00

 Fin 

06/07/2022 23:59

Inicio

Tipo 

INV

 Agente  Centro  Equipo  Actual - Familia  Artículo 

Cabezal térmico TPH ASSY 300PBI PX 4L

 Ubicación 

407-01

 Cantidad 

2

 Acción 

5.087

 Rescote 

2

Tipo 

INV

 Agente  Centro  Equipo  Actual - Familia  Artículo 

Cabezal térmico TPH ASSY 300PBI PX 4L

 Ubicación 

407-01

 Cantidad 

2

 Acción 

5.087

 Rescote 

2

Tipo 

INV

 Agente  Centro  Equipo  Actual - Familia  Artículo 

Cabezal térmico TPH ASSY 300PBI PX 4L

 Ubicación 

407-01

 Cantidad 

2

 Acción 

5.087

 Rescote 

2

COTERENA  
REPARACIÓN NAVAL

# 4. GESTIÓN DE STOCK | MOV.STOCK

MENÚ:  
STOCK  
STOCK. UBI.

Movimientos de stock

**1** Tipo de documento **2** Agente

**3** Centro **4** Equipo

**5** Árbol - Familia **6** Ubicaciones

**7** Artículo **8** Inicio Fin

Artículo 01/01/2022 00:00 06/07/2022 23:59

Buscar:

Inicio	Tipo	Agente	Centro	Equipo	Árbol - Familia	Artículo	Ubicación	Ubicación 2	Cantidad	Acción	Recuento
Ningún dato disponible en esta tabla											

Mostrando registros del 0 al 0 de un total de 0 registros

Anterior Siguiente

El submenú **Mov. Stock** (Movimientos de stock) se utiliza la consulta detallada de los movimientos de los ítems de almacén. El sistema permite búsquedas globales o particulares en función del interés del usuario:

- 1 Tipo de documento:** en este desplegable el usuario deberá establecer el criterio de búsqueda en función de la instrucción del documento consultado. La plataforma permite consulta en función de:

Tipo de documento

Entradas/Compras

Todos

Entradas/Compras

Salidas/Ventas

Regularizaciones

Entradas/Salidas

Entradas/Salidas/Regularizaciones

Documentos sin stock

- 2 Agente:** determina la posibilidad de búsquedas en función del agente implicado: proveedor, taller...
- 3 Centro:** por defecto, aparecerá el buque en curso. En determinadas aplicaciones con usuarios que gestionen varios buques, se seleccionará el buque de consulta.

# 4. GESTIÓN DE STOCK | MOV.STOCK

MENÚ:  
STOCK  
MOV. STOCK

Movimientos de stock

1 Tipo de documento 2 Agente

3 Centro 4 Equipo

5 Árbol - Familia 6 Ubicaciones

7 Artículo 8 Inicio Fin

01/01/2022 00:00 06/07/2022 23:59

Buscar:

Inicio	Tipo	Agente	Centro	Equipo	Árbol - Familia	Artículo	Ubicación	Ubicación 2	Cantidad	Acción	Recuento
Ningún dato disponible en esta tabla											

Mostrando registros del 0 al 0 de un total de 0 registros

Anterior Siguiente

- 4 **Equipo:** permite realizar consultas que solo afecten a un **Equipo** del buque determinado (motor, reductora...).
- 5 **Árbol-Familia:** igual que en **Equipo**, permite realizar consultas que solo afecten a un tipo de grupo asociado al **Árbol-Familia** de la instalación.
- 6 **Ubicación:** opción de selección para discriminar búsquedas por **ubicaciones** específicas.
- 7 **Artículo:** opción de selección para discriminar búsquedas por **artículos**.
- 8 **Rango de fecha:** posibilidad de establecer un rango de fechas predefinido para la consulta.

**NOTA:** si el usuario no establece ningún filtro, la búsqueda se realizará en todos los campos habilitados (p.ej. si no se marca **ubicación**, el sistema buscará en todos los almacenes; lo mismo para **equipos**, **artículos**, etc)

# 4. GESTIÓN DE STOCK | MOV.STOCK

MENÚ:  
STOCK  
MOV. STOCK

EJEMPLO DE BÚSQUEDA POR MOVIMIENTO (Tipo doc.: Entrada/Compra)

Movimientos de stock

Tipo de documento

Entradas/Compras

Agente

Agente

Centro

Centro

Equipo

Equipo

Árbol - Familia

Árbol - Familia

Ubicaciones

Ubicaciones

Artículo

Artículo

Inicio

01/01/2022 00:00

Fin

06/07/2022 23:59

Buscar

Inicio	Tipo	Agente	Centro	Equipo	Árbol - Familia	Artículo	Ubicación	Ubicación 2	Cantidad	Acción	Recuento
2022-09-15 13:40:03.9	PLMP	Jefe Máquinas Barco1	SHIP_TEST_MNT	MOTOR PRINCIPAL	MOTOR	ARO DEL PISTON Nº2	PROA		6	9.NA	0
2022-09-15 13:40:03.9	PLMP	Jefe Máquinas Barco1	SHIP_TEST_MNT	MOTOR PRINCIPAL	MOTOR	ARO DEL PISTON Nº1	PROA		6	9.NA	0
2022-09-15 13:40:03.9	PLMP	Jefe Máquinas Barco1	SHIP_TEST_MNT	MOTOR PRINCIPAL	MOTOR	ARO ACEITADOR CR	PROA		6	9.NA	0
2022-09-15 13:40:03.9	PLMP	Jefe Máquinas Barco1	SHIP_TEST_MNT	MOTOR PRINCIPAL	MOTOR	EXPANSOR DE BOBINA	PROA		6	9.NA	0
2022-09-15 13:40:03.9	PLMP	Jefe Máquinas Barco1	SHIP_TEST_MNT	MOTOR PRINCIPAL	MOTOR	MITAD SUPERIOR COJINETE BIELA	PROA		6	9.NA	0
2022-09-15 13:40:03.9	PLMP	Jefe Máquinas Barco1	SHIP_TEST_MNT	MOTOR PRINCIPAL	MOTOR	MITAD INFERIOR COJINETE BIELA	PROA		6	9.NA	0
2022-09-15 13:40:03.9	PLMP	Jefe Máquinas Barco1	SHIP_TEST_MNT	MOTOR PRINCIPAL	MOTOR	CASQUILLO PIE DE BIELA	PROA		6	9.NA	0
2022-09-15 12:11:35.9	PLMP	Jefe Máquinas Barco1	SHIP_TEST_MNT	MOTOR PRINCIPAL	MOTOR	ASIENTO VALVULA ADMISION	PROA		12	9.NA	0

Al pulsar sobre el ítem, muestra el Documento/Plantilla donde se aplica su uso

PLMP - Plantilla Mantenimiento Preventivo - TREN ALTERNATIVO: REACONDICIONADO DEL TREN ALTERNATIVO (PISTON, BIELA Y BULON) (MOTOR COMPLETO 6 TRENE ALTERNATIVOS)

Cabecera

Linea

Identificación

Adjuntos

Adjuntos Linea

Recurrencia

Informes

Edición rápida

Responsable

Jefe Máquinas Barco1

Estado

EN CURSO | IN PROGRESS

Fecha inicio

15/09/2022 13:40

Descripción

TREN ALTERNATIVO: REACONDICIONADO DEL TREN ALTERNATIVO (PISTON, BIELA Y BULON) (MOTOR COMPLETO 6 TRENE ALTERNATIVOS)

Notas

EXTRAER, LIMPIAR, VERIFICAR Y MEDIR EL PISTON  
1. Desmontaje  
1.1. Preparación para el desmontaje. Prepare las siguientes herramientas especiales: Placa de extracción del anillo antipolvo, Dispositivo de retención de la camisa, Separador, Dispositivo de extracción de la camisa superior y Cáncamo.

Descripción

POWER UNITS: OVERHAUL OF POWER UNITS (PISTON, CONNECTING ROD AND BOLT) (COMPLETE ENGINE 6 POWER UNITS)

Notas

DRAWING-OUT, CLEANING, CHECKING AND MEASUREMENT OF PISTON  
1. Disassembly  
1.1. Preparation for Disassembly. Prepare the following special tools: Extraction plate for the anti-polishing ring, Liner retaining device, Spacer, Upper liner extraction device and Flybolt.

Equipo

SHIP\_TEST\_MNT - MOTOR PRINCIPAL

Ubicación

PROA | FWD

Linea	Descripción	Cantidad	Artículo	Estado	Responsable	Trabajador	Acciones
7741	PLACA DE EXTRACCIÓN PARA EL ANILLO ANTI-POLVO (VANMAR)	1	PLACA DE EXTRACCIÓN PARA EL ANILLO ANTI-POLVO (VANMAR)	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7742	DISPOSITIVO DE RETENCIÓN DE LA CAMISA (VANMAR)	1	DISPOSITIVO DE RETENCIÓN DE LA CAMISA (VANMAR)	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7743	DISPOSITIVO DE EXTRACCIÓN DE LA CAMISA SUPERIOR (VANMAR)	1	DISPOSITIVO DE EXTRACCIÓN DE LA CAMISA SUPERIOR (VANMAR)	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7744	SEPARADOR (PISTON VANMAR)	0	SEPARADOR (PISTON VANMAR)	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7745	CÁNCAMO	0	CÁNCAMO	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7746	ALICATES PARA ANILLOS DE SEGURIDAD	1	28190-00020 - ALICATES PARA ANILLOS DE SEGURIDAD	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7747	ARO DEL PISTON Nº1	6	151605-22141 - ARO DEL PISTON Nº1	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7748	ARO DEL PISTON Nº2	6	151605-22150 - ARO DEL PISTON Nº2	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7749	TOKYO THREE BOND SCREW LOCK Nº1 - AGENTE DE BLOQUEO DE TORNILLOS	0	TOKYO THREE BOND SCREW LOCK Nº1 - AGENTE DE BLOQUEO DE TORNILLOS	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7750	HORAS DE PARADA	0	HORAS DE PARADA - HORAS DE PARADA	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7751	HORAS MANO DE OBRA	0	HORAS MANO DE OBRA - HORAS MANO DE OBRA	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7752	HORAS PREVISTAS TOTALES	0	HORAS PREVISTAS TOTALES - HORAS PREVISTAS TOTALES	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7753	HORAS ADJUNTOS	0	ADJUNTOS - HORAS ADJUNTOS	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7754	ARO ACEITADOR CR	6	151695-22211 - ARO ACEITADOR CR	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7755	EXPANSOR DE BOBINA	6	151695-22221 - EXPANSOR DE BOBINA	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	
7756	GATO HIDRAULICO (TIPO TUBERA)	1	153603-92750 - GATO HIDRAULICO (TIPO TUBERA)	EN CURSO	Jefe Máquinas Barco1	Jefe Máquinas Barco1	

Detalle de la línea del documento donde se aplica

# 4. GESTIÓN DE STOCK | REUBICACIÓN

MENÚ:  
STOCK  
REUBICACIÓN

Reubicación de stock

**1** Tipo: Entradas | **2** Intervalo: Esta semana | Inicio: 04/07/2022 | Fin: 10/07/2022

Buscar:

Tipo	Equipo	Descripción	Recurrencia	Horas	Fecha
Ningún dato disponible en esta tabla					

Mostrando registros del 0 al 0 de un total de 0 registros 0 filas seleccionadas

Para reubicar un ítem del **stock**, el usuario deberá identificar primero el documento (tipo) que está asociado a la entrada o salida de materiales de almacén.

- 1 Tipo:** determina el tipo de consulta: entradas/salidas.
- 2 Intervalo:** determina el rango temporal o las fechas predefinidas de consulta.



# 4. GESTIÓN DE STOCK | REUBICACIÓN

MENÚ:  
STOCK  
REUBICACIÓN

EJEMPLO DE BÚSQUEDA PARA REUBICACIÓN DE STOCK

Reubicación de stock

Tipo: Entradas Intervalo: Este año Inicio: 01/01/2022 Fin: 31/12/2022

Buscar:

Tipo	Equipo	Descripción	Recurrencia	Horas	Fecha
ALC	SHIP_TEST_MNT>NO_EQUIP	Albarán de compra 220422	SIN_REC		2022-04-22

Mostrando registros del 1 al 1 de un total de 1 registros 0 filas seleccionadas

Obtener artículos

Seleccionar Documento y pulsar:  
Obtener artículos

Reubicación de stock

Tipo: Entradas Intervalo: Este año Inicio: 01/01/2022 Fin: 31/12/2022

Buscar:

Tipo	Equipo	Descripción	Recurrencia	Horas	Fecha
ALC	SHIP_TEST_MNT>NO_EQUIP	Albarán de compra 220422	SIN_REC		2022-04-22

Mostrando registros del 1 al 1 de un total de 1 registros 1 filas seleccionadas

Obtener artículos

SHIP\_TEST\_MNT>NO\_EQUIP - Albarán de compra 220422

Buscar:

Artículo	Cant. en documento	Ubicación
141646-52660 - CIERRE DE ACEITE	2	SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK    GENE... x   v
153605-52121 - ENGRANAJE Z=12	11	SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK    GENE... x   v
153605-52131 - ENGRANAJE Z=12	22	SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK    GENE... x   v
151695-23200 - PERNO DE BIELA	8	SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK    GENE... x   v
151605-23210 - TUERCA DE BIELA	9	SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK    GENE... x   v
151695-23200 - PERNO DE BIELA	15	- TAQUILLA    LOCKER (Un: 15) x   v

Mostrando registros del 1 al 6 de un total de 6 registros

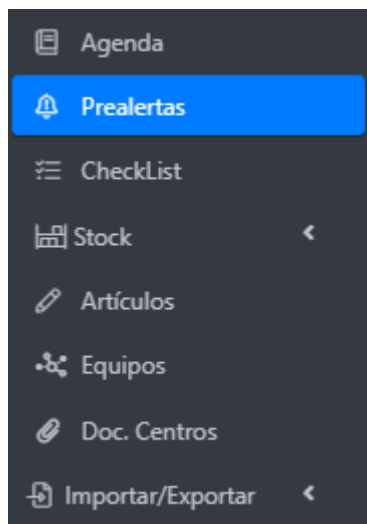
Artículo	Cant. en documento	Ubicación
141646-52660 - CIERRE DE ACEITE	2	SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK    GENE... x   v
153605-52121 - ENGRANAJE Z=12	11	SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK    GENE... x   v
153605-52131 - ENGRANAJE Z=12	22	SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK    GENE... x   v
151695-23200 - PERNO DE BIELA	8	SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK    GENE... x   v
151605-23210 - TUERCA DE BIELA	9	SHIP_TEST_CHK - ALMACEN GENERAL SHIP_TEST_CHK    GENE... x   v
151695-23200 - PERNO DE BIELA	15	- TAQUILLA    LOCKER (Un: 15) x   v

Mostrando registros del 1 al 6 de un total de 6 registros

Seleccionar nueva ubicación.  
(no es necesario grabar los cambios, se actualiza automáticamente)

# 5. APROVISIONAMIENTOS

MENÚ:  
APROVISIONAMIENTOS



Directamente relacionado con el stock, se encuentra la herramienta de pedidos por **Prealerta**.

Este sistema permite realizar pedidos contra el stock en función de los mantenimientos programados dentro de la plataforma.

Su uso es recomendable en situaciones de previsión de materiales para mantenimientos que se programen para fechas específicas.

# 5. APROVISIONAMIENTOS

MENÚ:  
APROVISIONAMIENTOS

Prealertas

1 Tipo: Plantillas 2 Intervalo: Este año 3 Inicio: 01/01/2022 Fin: 31/12/2022

3

Tipo	Equipo	Descripción	Recurrencia	Horas	Fecha
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	SISTEMA LUB. ACEITE: CAMBIAR DEL ACEITE LUBRICANTE (DEPENDIENDO DEL RESULTADO DE LOS ANALISIS)	3M	EXCE_23d	2022-06-19
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	COJINETE BANCADA: REVISAR LOS COJINETES DE BANCADA	8.000H<>2M	EXCE_(-6.900h)/41d	2022-06-01
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	TREN DE ENGRANAJES: DESMONTAR EL ENGRANAJE, VERIFICAR Y MEDIR EL RODAMIENTO	20.000H<>2M	EXCE_(-18.900h)/40d	2022-06-02
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	BIELA: VERIFICAR Y MEDIR LA MUÑEQUILLA	1M	EXCE_50d	2022-05-23
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	BIELA: CAMBIAR LOS PERNS DE BIELA	1M	EXCE_64d	2022-05-09
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	CULATA: DESMONTAR Y REVISAR DEL ROTADOR DE LA VALVULA	2M	EXCE_50d	2022-05-23
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	BOMBA DE ACEITE DE LUBRICACION: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR	1S	EXCE_56d	2022-05-17

Mostrando registros del 1 al 25 de un total de 47 registros 1 filas seleccionadas

4

Anterior 1 2 Siguiente

Calcular aprovisionamiento\*

\*Los materiales YA solicitados no se tienen en cuenta para el aprovisionamiento

El programa permite hacer pedidos de material de forma dinámica a través del sistema de **prealertas** a través de los mantenimientos programados.

- El sistema permite hacer pedidos sobre:
  - Plantillas. Realizar pedidos sobre plantillas de mantenimientos programados.
  - Ots. Pedidos sobre trabajos en proceso de realización.
- Opción de selección del periodo de consulta
- Biblioteca de mantenimientos y buscador
- Calculadora de stocks, calcula los materiales necesarios para realizar los mantenimientos en base I stock existente.

# 5. APROVISIONAMIENTOS

MENÚ:  
APROVISIONAMIENTOS

- I Cubrir los campos de **Tipo** (por defecto se mostrarán las plantillas) e **intervalo** de tiempo

Tipo	Intervalo	Inicio	Fin
Plantillas	Este año	01/01/2022	31/12/2022

- II Marcar en la lista los mantenimientos sobre los que se quiere realizar el cálculo de existencias y potenciales pedidos de material.

PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	BOMBA DE ALIMENTACION DE COMBUSTIBLE: SUSTITUIR LOS RODAMIENTOS DE BOLAS	3M	EXCE_34d	2022-06-08
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	BOMBA DE AGUA DE REFRIGERACION: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR	2M	EXCE_51d	2022-05-22
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	BOMBA DE AGUA DE REFRIGERACION: SUSTITUIR EL CIERRE MECANICO	2M	EXCE_62d	2022-05-18
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	VALVULA TERMOSTATICA DE AGUA DE REFRIGERACION: DESMONTAR, VERIFICAR Y LIMPIAR	3M	EXCE_58d	2022-05-15
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	ARBOL DE LEVAS: DESMONTAR, VERIFICAR Y MEDIR EL BRAZO OSCILANTE	2S	EXCE_48d	2022-05-25
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	ARBOL DE LEVAS: VERIFICAR LA LEVA Y EL RODAMIENTO DE RODILLOS	1M	EXCE_59d	2022-05-14
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	CAMISA: VERIFICAR EL DIAMETRO INTERIOR, LIMPIAR Y MEDIR	8.000H < > 2M	EXCE_(-6.900h)/68d	2022-05-22
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	PISTON: EXTRAER, LIMPIAR, VERIFICAR Y MEDIR EL PISTON	8.000H < > 1M	EXCE_(-7.880h)/64d	2022-05-09
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	ARBOL DE LEVAS: EXTRAER, COMPROBAR Y MEDIR EL ARBOL DE LEVAS Y LOS COJINETES	1M	EXCE_56d	2022-05-30
PLMP	SHIP_TEST_MNT>MOTOR PRINCIPAL	FILTRO DE ACEITE DE LUBRICACION: SUSTITUIR LAS JUNTAS TORICAS	3M	EXCE_21d	2022-06-21

- III Pulsar sobre:

Calcular aprovisionamiento\*

- IV La calculadora mostrará el estado de almacén de los materiales de los mantenimientos seleccionados: su consumo, estado actual en el stock, stock mínimo y restante tras la operación.

Los ítems de cada elemento se pueden modificar manualmente de forma individual.

Referencia	Descripción Castellano	Descripción Inglés	Consumido	Actual	Mínimo	Restante	Necesario
751695-48110	CONJUNTO TERMOSTATO	THERMOSTAT ASSEMBLY	1	0	0	-1	1
151695-14301	CONJUNTO BRAZO OSCILANTE	ASSY SWING ARM	12	0	0	-12	12
151695-14270	EJE DEL BRAZO OSCILANTE	SWING ARM SHAFT	6	0	0	-6	6
	THREE-BOND 1910 - LUBRICANTE ANTIAGARROTAMIENTO	THREE-BOND 1910 - SEIZURE INHIBITOR	0	0	0	0	0
153605-14221	RODILLO DE PALANCA	TAPPET ROLLER	12	0	0	-12	12
151695-14230	PASADOR DEL RODILLO DEL TAQUE	TAPPET ROLLER PIN	12	0	0	-12	12

Mostrando registros del 1 al 6 de un total de 6 registros

Anterior 1 Siguiente

- IV Pulsar para el hacer el pedido:

Solicitar material

ARGOS  
>maintenance

# MANUAL RESPONSABLE

GESTIÓN DE STOCK



**COTERENA**  
REPARACIÓN NAVAL